

DALBO®

MAXIROLL



DK
530, 630, 760, 830
Serie nr: 100-XXX

MADE IN **D**ENMARK

MAXIROLL

Type 530, 630, 760, 830cm

Tillykke med Deres nye MAXIROLL. Af **sikkerhedshensyn** og for at opnå optimal udnyttelse af maskinen bør De **før ibrugtagningen** gennemlæse brugsanvisningen.

©Copyright 2002. Alle rettigheder forbeholdes DALBO.

Deres MAXIROLL har:

Type no.: _____ Serial no.: _____
Fabrikationsmåned: _____ Egenvægt i kg: _____

Ved henvendelser angående reservedele eller service bedes typenummer og serienummer altid opgives. Bagerst findes en reservedelsfortegnelse, der letter overblikket over enkeltdele.

EU-OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING

DALBO A/S
DK-7183 Randbøl
+4575883500

erklærer hermed, at ovennævnte maskine er fremstillet i overensstemmelse med bestemmelserne i direktivet 98/37/EF, der erstatter direktivet 89/392/EØF og ændringsdirektiverne 91/368/EØF, 93/44/EØF og 93/68/EØF om indbyrdes tilnærmelse af medlemsstaternes lovgivning om maskiner for sikkerheds- og sundhedskrav i forbindelse med konstruktion og fremstilling af maskiner.

CE

Denne maskine svarer til sikkerhedskravene i de europæiske sikkerhedsretningslinier.

DALBO A/S

Dato: _____

Alessio Riulini, CEO

Indholdsfortegnelse

SIKKERHED.....	6
GENERELT	6
HYDRAULIK.....	7
MONTERING	7
VEDLIGEHOLDELSE OG REPARATIONER	7
VEJTRANSPORT.....	7
KORREKT ANVENDELSE	8
TEKNISK DATA.....	9
HVORDAN LÆSES INSTRUKTIONSBOGEN	10
LEVERING.....	10
ANVENDELSE	11
TIL- OG FRAKOBLING.....	12
TILKOBLING	12
HYDRAULIK.....	12
FRAKOBLING	12
INDSTILLING	13
JUSTERING AF TRÆKHØJDE	13
JUSTERING AF MIDTERSEKTION.....	14
JUSTERING AF STOP FOR SAMMENKLAP.....	14
KØRSEL OG BETJENING.....	15
UD- OG SAMMENKLAPNING	15
<i>Udklap</i>	15
<i>Sammenklap</i>	16
JUSTERING AF HYDRAULISK VÆGTOVERFØRING.....	17
<i>For meget tryk</i>	17
<i>For lidt tryk</i>	17
KØREHASTIGHED.....	18
<i>Effekt</i>	18
DÆKTRYK.....	18
FEJLFINDING	20
EKSTRAUDSTYR	21
LAMELPLANKE	21
<i>Effekt</i>	21
<i>Mærkning af slanger</i>	22
<i>Justering af tændernes vinkel</i>	22
<i>Kørsel og betjening</i>	23
<i>Eftermontering</i>	23
<i>Sammenlåsningssæt</i>	24

VEDLIGEHOLDELSE	25
SMØRING.....	25
JUSTERING	26
<i>Justering af gods.....</i>	<i>26</i>
<i>Hjul.....</i>	<i>26</i>
<i>Sliddele.....</i>	<i>26</i>
HYDRAULIK	27
UDSKIFTNING OG REPARATIONER	28
HYDRAULIK	28
<i>Skift af cylinder for ud- og sammenklap af sidesektioner</i>	<i>28</i>
<i>Udskiftning af pakningssæt for ud- og sammenklapcylinder</i>	<i>29</i>
<i>Montering</i>	<i>30</i>
<i>Skift af vippecylinder.....</i>	<i>30</i>
<i>Skift af pakningssæt i vippecylinder.....</i>	<i>31</i>
<i>Montering</i>	<i>31</i>
<i>Skift af cylinder for dybdejustering til lamelplanke</i>	<i>32</i>
<i>Udskiftning af pakningssæt til dybdejustering</i>	<i>32</i>
AFMONTERING/MONTERING AF HJUL	33
<i>Udskiftning af hjullejer.....</i>	<i>33</i>
AFMONTERING AF TROMLEAKSLER	34
<i>Udskiftning af aksler på sidesektioner</i>	<i>34</i>
<i>Montering af aksel med tromleringe.....</i>	<i>34</i>
<i>Udskiftning af midteraksel.....</i>	<i>35</i>
UDSKIFTNING AF AKSEL, LEJER ELLER TROMLERINGE	35
<i>Crosskillringe.....</i>	<i>36</i>
SKROTNING.....	37
HYDRAULIK DIAGRAM.....	38
RESERVEDELE.....	39

Sikkerhed



Dette symbol finder De i instruktionsbogen hver gang der gives råd om Deres sikkerhed, andre brugeres sikkerhed eller maskinens funktionssikkerhed. Alle sikkerhedsanvisninger skal overholdes og gøres tilgængelige for alle brugere af maskinen.

Generelt

- Før arbejdet påbegyndes skal brugeren være fortrolig med alle anordninger på maskinen
- Der er anbragt sikkerhedsmærkater på maskinen, der indeholder vigtige anvisninger om Deres egen og andres sikkerhed, samt om maskinens korrekte brug.
- Der må ikke medtages passagerer under arbejdet eller ved transport.
- Ved betjening af MAXIROLL skal det sikres, at der ikke er personer inden for maskinens aktionsradius. Maskinen må kun betjenes inde fra traktoren.
- Når MAXIROLL er klappet sammen, sikres det at sidesektionerne er i indgreb med transportsikringen. Ligeledes sikres betjeningshåndtagene mod utilsigtet betjening.
- Før traktoren forlades eller hvis der skal udføres justeringer, vedligeholdelse eller reparationer på MAXIROLL, udklappes maskinen og sænkes på underlaget eller, fastholdes i transportstilling, traktoren bremses, motoren standses og tændingsnøglen tages ud, således at maskinen sikres mod utilsigtet igangsætning.
- Husk at sikre støtteben samt nagler med ringsplitter.
- Førersædet må aldrig forlade mens maskinen kører.
- Kørehastigheden skal altid tilpasses forholdene.
- Brug kun maskinen hvis alle sikkerhedsanordninger er monteret. Defekte sikkerhedsanordninger skal straks udskiftes.

Hydraulik

- Før reparationsarbejde med hydraulikanlægget sænkes maskinen på underlaget, trykket tages af anlægget, motoren standses og tændingsnøglen tages ud
- Hydrauliske forbindelser rengøres omhyggeligt før tilkobling. Ved sammenkobling af hydraulikslangerne til traktorens hydraulikken sikres det at trykket er taget af hydraulikken.
- Efter reparationer på det hydrauliske system skal systemet grundigt udluftes.
- Hydraulikslangerne kontrolleres regelmæssigt for defekter såsom revner, knæk, slid eller brud. Defekte slanger skal straks udskiftes.
- Undgå spild af olie på jorden. Sker det alligevel, opsamles det og leveres til destruktion.
- Efter kontakt med olie og fedt på huden skal hænderne grundigt rengøres. Olievædet tøj skal skiftes omgående, da det er skadeligt for huden.
- Hydraulikolie som flyder ud under højt tryk, kan trænge gennem huden og forårsage alvorlige skader. Ved skader søges omgående læge.

Montering

- Ved montering er der fare for klemning. Der må ikke opholde sig personer mellem redskab og traktor eller imellem delene der kobles sammen.

Vedligeholdelse og reparationer

- Ved alt reparations- og vedligeholdelsesarbejde skal maskinen være forsvarligt understøttet eller udklappet, traktor og maskine forsvarligt bremset, motoren stoppet og nøglen taget ud.
- Efterspænd alle skrueforbindelser efter få timers brug. Samtlige skrueforbindelser kontrolleres jævnlige og efterspændes efter behov. Splitter og bolte efterses således at havari undgås.
- Olie, fedt og filtre bortskaffes i henhold til gældende miljøbestemmelser.

Vejtransport

- Ved kørsel på offentlig vej skal alle sikkerheds- og advarselsanordninger, som loven kræver, monteres og afprøves. Føreren er ansvarlig for korrekt lygteføring og afmærkning i.h.t. færdselsloven
- Med hensyn til maskinens mål skal føreren hos færdselsmyndighederne sikre sig at den må transporteres på offentlig vej.

- Ved transport af maskinen skal der tages hensyn til at traktorens totalvægt og akseltryk ikke overskrides, samt at belastningen på traktorens foraksel ikke er mindre end 20 procent af traktorens egenvægt. I så fald skal der anvendes frontvægt på traktoren

Korrekt anvendelse

- Til maskinens korrekte anvendelse hører overholdelse af fabrikantens drifts-, vedligeholdelses- og reparationsanvisninger, samt at der udelukkende anvendes originale reservedele.
- MAXIROLL må kun bruges, vedligeholdes og repareres af personer, der er fortrolige med maskinen og som har kendskab til de faremomenter der kan opstå.
- Fabrikanten hæfter ikke for skader, som følge af ændringer på maskinen der er udført uden fabrikantens forudgående tilladelse. Desuden hæfter fabrikanten ikke for skader som følge af ukorrekt anvendelse. Ansvar for dette bæres alene af brugeren.
- Der må ikke monteres ekstra vægt på MAXIROLL

Teknisk data

MAXIROLL

Størrelse (cm)	530	630	760	830
HK (anbefalet)	80-110	100-130	130-160	160-190
Brutto vægt kg:				
Cambridge 50	2650	3075		4200
Cambridge 55	3020	3600		4725
Cambridge 60	3790	4560	5400	6025
Crosskill 53	2280	2550		3320
Sektioner (stk.)	3	3	3	3
Hydraulik krav:				
1 DV + 1 EV ¹	X	X	X	X
Ekstraudstyr				
Lamelplanke kg	690	810	970	1040
Strigle kg:	790	900	1090	1190

Hjul

Under 4000 kg: 10.0/75x15.3

Over 4000 kg: 11.5/80x15.3

I nedenstående tabel fremgår det hvor meget olie der løber tilbage til traktoren når MAXIROLL er udklappet.

Model	Olie i liter
530/630	0,6
760/830	1,8

¹ DV = dobbeltvirkende, EV = enkeltvirkende

Hvordan læses instruktionsbogen

Det kan forekomme at rækkefølgen for de beskrevne emner ikke synes at være i logisk rækkefølge. Der henvises derfor til indholdsfortegnelsen hvor overskrifter for de pågældende emner kan findes

Som hovedpunkter er instruktionsbogen opdelt i 5 hovedafsnit:

- Sikkerhed
- Igangsætning og kørsel
- Ekstraudstyr
- Vedligeholdelse
- Reparationer

Nedenstående symboler er anvendt i instruktionsbogen for:



Punkter der er særlig vigtig for funktionsdygtigheden samt maskinens holdbarhed.



Punkter der har betydning for sikkerheden.

Levering

MAXIROLL leveres komplet på blokvogn.

Skal MAXIROLL løftes, anbefales det at anhugge med stropper i midtersektionen samt trækkes, således at maskinen hænger i balance.

Anvendelse

MAXIROLL er en ekstra kraftig tromle, der er konstrueret med særlig henblik på montering af ekstraudstyr til jordbearbejdning.

MAXIROLL er en treleddet tromle, hvor sektionerne bevæger sig uafhængigt af hinanden. Der er som standard hydraulisk vægtoverføring på alle modeller.

Fig. 1



MAXIROLL 2007, 630

Som tromle anvendes MAXIROLL før såning for at knuse knolde og efter såning for at forbedre fremspiringen samt nedtrykke sten. Desuden kan MAXIROLL anvendes til brydning af en tilslemmet jordoverflade både i kornmarker eller på græsarealer.

MAXIROLL kan udstyres med Ekstraudstyr som hydraulisk lamelplanke. Lamelplankens største anvendelse er som forberedelse til såbed. Tændernes vibrerende effekt sonderdelers knolde og udfører en bearbejdning og afretning af den rå pløjede mark, såvel som den forudgående bearbejdede mark. Ønskes det ikke at anvende lamelplanken klappes den op og MAXIROLL anvendes udelukkende som tromle.

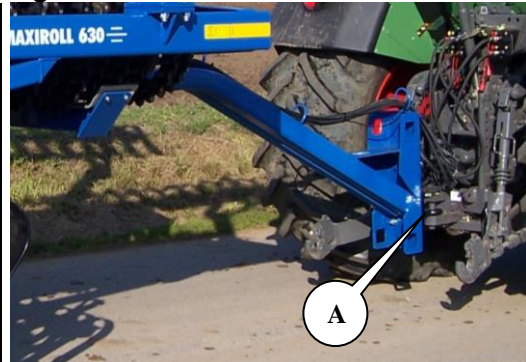
Til- og frakobling

Tilkobling

MAXIROLL tilkobles traktorens faste trækbom, hvor trækøjet (A) skal være imellem trækbommens gaffel.

Træknaglen isættes og støttebenet afmonteres

Fig. 2



Husk at sikre træknaglen med ringsplit eller lignende.

Hydraulik

MAXIROLL kræver som standard et dobbeltvirkende og et enkeltvirkende hydraulikudtag, hvor det dobbeltvirkende går til udklapning af sidesektioner og det enkeltvirkende til at hæve/sænke (vippe) tromlen.

Tabel 1. Mærkning af slanger

Cylindernavn	Farve	Udtag	Funktion
Vippecylinder	Hvid	Enkeltvirkende	Vipper MAXIROLL op på hjulene samt ned i arbejdsstilling.
Sammenklap/vægtoverføring	Rød	Dobbeltvirkende	Folder sidesektionerne sammen/ud og virker som vægtoverføring fra midtersektion til sidesektionerne



Der kræves flydestilling til udtaget for sammenklap/vægtoverføringen

Kontroller hydraulikslangerne for klemning

Frakobling

Støttebenet monteres, træknaglen fjernes og hydraulikslangerne afmonteres.



Husk at tage trykket af tilslutningsslangerne til det hydrauliske system før slangerne frakobles.

MAXIROLL kan være i transportstilling eller udfoldet ved frakobling.

Indstilling

MAXIROLL er grov-indstillet fra fabrikken, men en finjustering vil altid være nødvendigt for ibrugtagning. Flere forskellige justeringsmuligheder gør Deres MAXIROLL mere alsidig og giver mulighed for at få den optimale udnyttelse af maskinen.

Justering af trækhojde

For at opnå en ensartet pakning af marken skal pendulet på midtersektionen være lodret, samtidig med at trækket er indstillet korrekt til den pågældende traktor.

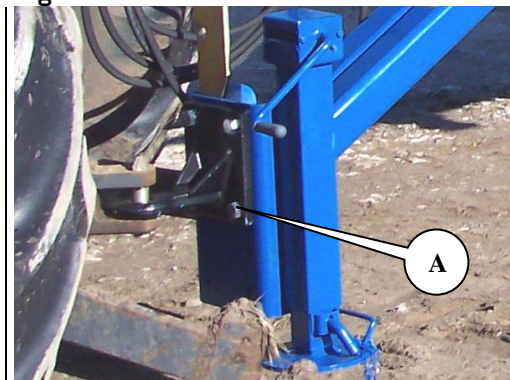


En ukorrekt trækhojde medfører en uensartet pakning af marken, da tromlen ikke vil pakke ens på alle sektioner.

Fig. 3

For opnåelse af optimal trækhojde, er det muligt at vende eller justere trækket op eller ned, således at trækøjet kommer til at passe på netop din traktor

Med MAXIROLL hvilende på støttebenet løsnes boltene (A) og trækket tilpasses din traktor.

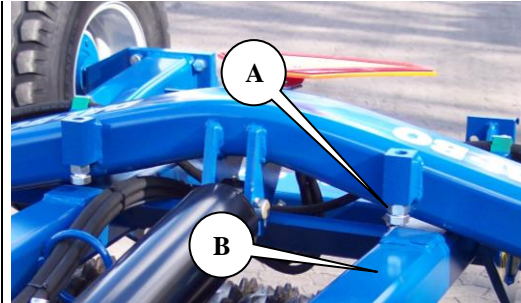


Justering af midtersektion

Med MAXIROLL udklappet (se "Kørsel og betjening") kontrolleres om boltene (A) går mod røret (B).

Dette skal foretages efter at trækket er justeret og med MAXIROLL monteret på traktoren.

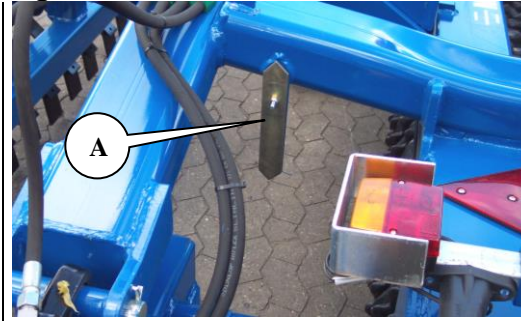
Fig. 4



Pendulet (A) på midtersektionen skal samtidig flugte med den fastsiddende part.

Det er vigtigt for korrekt indstilling at maskinen står på et vandret underlag.

Fig. 5

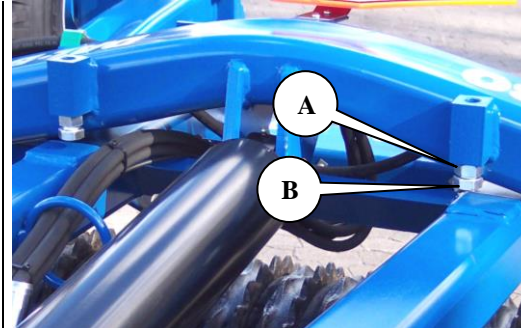


Hvis boltene (A, Fig. 5) ikke går mod røret og pendulet ikke flugter med den fastsiddende part, skal boltene justeres.



1. Kontramøtrik (A) løsnes.
2. Boltene (B) justeres op/ned.
3. Kontramøtrik (A) spændes.
4. Kontroller om rammen er vandret og om højden på trækket passer.
5. Går boltene (B) ikke imod røret til træk, køres traktoren lidt frem og indstillingen kontrolleres.

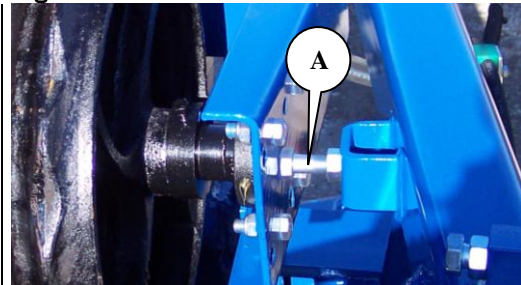
Fig. 6



Justering af stop for sammenklap

For at sikre sidesektionernes rigtige placering under transport, er der mulighed for justering af bag stop (A) for sidesektionerne

Fig. 7



Kørsel og betjening

Den rigtige betjening er vigtig for at få det optimale udbytte af deres MAXIROLL. Dette gælder for både markarbejdet, men også hvad angår sikkerheden. Derfor er det vigtigt at have sat sig godt ind i sikkerheden der omfatter maskinen.

Ud- og sammenklapning

Ud- og sammenklapning foretages med traktoren parkeret

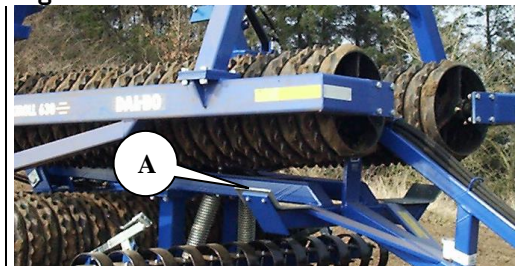


For ud- og sammenklap med lamelplanke, skal det sikret at lamelplanken er hævet i topposition, da tænderne ellers kan kolliderere (se "Ekstraudstyr, Lamelplanke")

Udklap

- 1 Sidesektionerne løftes op af transportsikringen (A) med vippecylinderen (mærket: Hvid).

Fig. 8



- 2 Cylinderne for ud- og sammenklap (mærket: Rød) aktiveres og sidesektionerne klappes helt ud.
- 3 Vippecylinderen aktiveres og tromlen sænkes på jorden. Vippecylinderen sættes i flydestilling.

Fig. 9



Før tromlingen påbegyndes skal vægtoverføringen justeres korrekt (se "Justering af hydraulisk vægtoverføring").

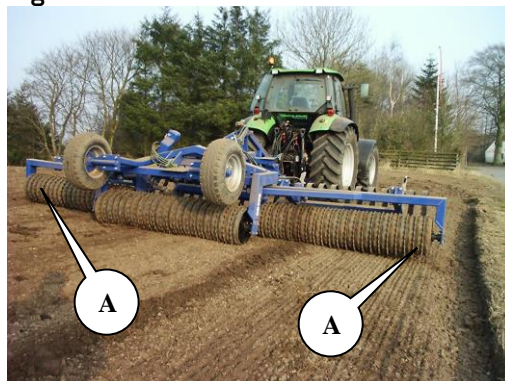


Sammenklap

Hvis der er lamelplanke monteret skal lamelplanken hæves i top position før sammenklap påbegyndes (se "Ekstraudstyr, Lamelplanke, Kørsel og betjening")

1. Ud- og sammenklap cylindrene (mærket: Rød) aktiveres, så det yderste af sidesektionerne (A) løftes lidt opad

Fig. 10



- 2 Vippecylindren (mærket: Hvid) aktiveres til fuld længde og tromlen vippes fri af jorden

Fig. 11



3. Ud- og sammenklap cylindrene aktiveres igen og sidesektionerne klappes ind.

4. Vippecylindren aktiveres og tromlen sænkes ned i transportsikringen..

Fig. 12



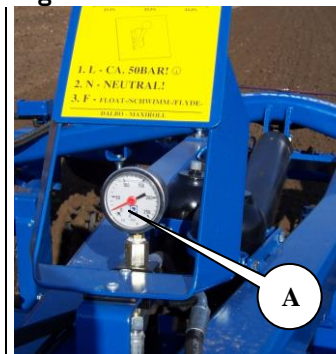
Justering af hydraulisk vægtoverføring

Den hydrauliske vægtoverføring fordeler vægten ligeligt på tromlens sektioner.

1. Efter tromlen er udklappet tages trykket af ud- og sammenklapcylindrene (mærket: Rød), hvorefter betjeningshåndtaget for cylindrene aktiveres i modsat retning.

2. Der vil efter et øjeblik vises et udslag på manometeret. Trykket øges til ca. 15 bar (A). Hermed bliver noget af midtersektionens vægt overført til sidesektionerne.

Fig. 13



3. Betjeningshåndtaget sættes herefter i flydestilling. Flydestillingen er nødvendig for at opnå en hydraulisk vægtoverføring, hvor sektionerne er individuelt bevægelige
4. Det kan være nødvendigt at efterjustere trykket for den hydrauliske vægtoverføring. Ligeledes kan det være nødvendigt, at køre med mindre eller mere tryk alt efter jordbundsforhold.

For meget tryk

1. Trykket på sidesektionernes yderringe vil være for stort. Ringene trykkes for meget i jorden og efterlader tydelige spor udvendig efter sidesektionerne.
2. Midtersektionen pakker for lidt, hvilket kan konstateres, da jorden efter midtersektionen ligger højere og er ikke så komprimeret som efter sidesektionerne.

For lidt tryk

1. Trykket på sidesektionernes yderringe vil ikke være stort nok til at give en ensartet pakning.
2. Midtersektionen pakker for meget, hvilket kan konstateres, da jorden efter midtersektionen efterlades mere komprimeret end sidesektionerne.



For holdbarheden af MAXIROLL og resultatet i marken er det meget vigtigt at MAXIROLL sættes i flydestilling under arbejdet i marken.



Undlades det at sætte MAXIROLL i flydestilling, betegnes det som ukorrekt brug og kan i værste fald forårsage brud på rammen.

Kørehastighed

Det anbefales at køre med 6-10 km/t, men der skal altid køres efter forholdene.

Hvis hastigheden øges, øges sliddet, specielt under tørre forhold. Samtidig vil der være fare for beskadigelse af ringe ved kørsel med for høj hastighed under ugunstige forhold.

Effekt

Effektbehovet er meget afhængig af jordtype, terræn, hastighed og tromleringe.

Tabel 2, Vejledende effektbehov i HK

Model (cm)	530	630	760	830
HK	80-110	100-130	130-160	160-190

Dæktryk

I tabellerne herunder ses belastning, hastighed og dæktryk i forhold til hinanden ved de forskellige dækkombinationer

300/80-15,3 Starco

300/80-15.3 STARCO AW (SG-316) FREE WHEEL 131A8 (128B)													
1.0 bar	1.2 bar	1.4 bar	1.6 bar	1.8 bar	2.0 bar	2.2 bar	2.4 bar	2.6 bar	2.8 bar	3.0 bar	3.2 bar	3.4 bar	SPEED
1335	1485	1625	1755	1880	2000	2115	2225	2335	2435	2540	2635	2730	10km/h
1270	1410	1545	1670	1790	1905	2010	2115	2220	2315	2410	2505	2595	15km/h
1205	1340	1465	1585	1695	1805	1905	2005	2105	2195	2285	2375	2460	20km/h
1135	1260	1380	1495	1600	1700	1800	1895	1985	2070	2155	2240	2320	25km/h
1070	1190	1300	1405	1505	1600	1695	1785	1865	1950	2030	2110	2185	30km/h
1000	1115	1220	1320	1415	1505	1590	1675	1755	1830	1905	1980	2050	35km/h
955	1060	1160	1255	1345	1430	1510	1590	1665	1740	1815	1885	1950	40km/h
880	980	1070	1160	1240	1320	1395	1470	1540	1605	1675	1740	1800	50km/h

400/60-15,5 Alliance

MAXIROLL

Size	Rim	Unloaded Dimension		Loaded Static radius mm	Rolling Circumference mm	Load Index PR Symbols	Inflation Pressure bar	Recommended Load							
								Speed							
		Drive wheel						Free rolling							
		10 kmph	25 kmph					40 kmph	50 kmph	10 kmph	25 kmph	40 kmph	50 kmph		
400/60-15.5	13.00DC	404	874	377	2510	148A8 136A8	1	1320	1120	940	846	1860	1580	1330	1200
								1970	1680	1410	1269	2790	2370	1990	1790
								2250	1920	1610	1449	3180	2700	2270	2040
								2740	2330	1960	1764	3860	3280	2760	2480
								2970	2520	2120	1908	4170	3550	2980	2680
								3140	2670	2240	2016	4410	3750	3150	2840

10.0/75-15,3 Alliance

Size	Rim	Unloaded Dimension		Loaded Static radius mm	Rolling Circumference mm	Load Index PR Symbols	Inflation Pressure bar	Recommended Load							
								Speed							
		Drive Wheel						Free rolling							
		10 kmph	25 kmph					40 kmph	50 kmph	10 kmph	25 kmph	40 kmph	50 kmph		
10.0/75-15.3	9	268	784	343	2260	12PR	4.7	1650	1400	1180	1062	2380	2020	1700	1530
						126A8⊕ 114A8⊖									

480/45-17 Alliance

Size	Rim	Unloaded Dimension		Loaded Static radius mm	Rolling Circumference mm	Load Index PR Symbols	Inflation Pressure bar	Recommended Load								
								Speed								
		Drive Wheel						Free Rolling								
		10 kmph	25 kmph					40 kmph	50 kmph	10 kmph	25 kmph	40 kmph	50 kmph			
480/45-17	16.00x17	491	866	380.35	2562	14	0.8	1430	1290	1020	918	2020	1710	1440	1300	
						146A8 134A8		1.5	2060	1850	1470	1323	2910	2480	2080	1870
						2.8		2970	2670	2120	1908	4200	3570	3000	2700	
						3		3090	2780	2210	1989	4370	3710	3120	2810	

Fejlfinding

Fejl	Årsag	Afhjælpning
Midterste sektion trykker for meget	<ul style="list-style-type: none"> Der overføres for lidt tryk til side-sektionerne 	<ul style="list-style-type: none"> Hydraulikhåndtaget for ud/sammenklap aktiveres således at der kommer højere tryk på side-sektionerne (se "Kørsel og betjening").
	<ul style="list-style-type: none"> Trækket er for højt 	<ul style="list-style-type: none"> Juster træk og midtersektion (se "Justering af træk højde" og "Justering af midtersektion")
	<ul style="list-style-type: none"> Midtersektionen er ikke vandret 	<ul style="list-style-type: none"> Juster træk og midtersektion (se "Justering af træk højde" og "Justering af midtersektion")
Det yderste af side-sektionerne trykker for meget	<ul style="list-style-type: none"> Der er for lidt tryk på midtersektionen 	<ul style="list-style-type: none"> Hydraulikhåndtaget for ud/sammenklap aktiveres således at der kommer mere tryk på midtersektionen (se "Kørsel og betjening").
	<ul style="list-style-type: none"> Trækket er for lavt 	<ul style="list-style-type: none"> Juster træk og midtersektion (se "Justering af træk højde" og "Justering af midtersektion")
	<ul style="list-style-type: none"> Midtersektionen er ikke vandret 	<ul style="list-style-type: none"> Juster træk og midtersektion (se "Justering af træk højde" og "Justering af midtersektion")
Trykket falder på manometer	<ul style="list-style-type: none"> Håndtaget er ikke i flydestilling 	<ul style="list-style-type: none"> Juster trykket på vægtoverføringen og sæt håndtaget i flydestilling (se "Justering af hydraulisk vægtoverføring")
	<ul style="list-style-type: none"> Pilotstyret kontraventil er defekt Cylinder (pakningssæt) utæt 	<ul style="list-style-type: none"> Indstil vægtoverføringen til 15 bar og sæt håndtaget i flydestilling. Lad MAXIROLL herefter stå parkeret $\frac{1}{2}$ time. Hvis trykket er faldet er den pilotstyrede kontraventil defekt eller der kan være skidt i ventilen (Skil ventilen og rens delene)
Sidesektioner følger ikke terræn	<ul style="list-style-type: none"> Hydrauliksystemet til vægtoverføringen er ikke i flydestilling 	<ul style="list-style-type: none"> Den hydrauliske vægtoverføring sættes i flydestilling (se "Justering af hydraulisk vægtoverføring")

Ekstraudstyr

Der er mulighed for at udstyre din MAXIROLL med flere form af ekstraudstyr alt efter behov.

- Lamelplanke med bukkede sliddele
- Lamelplanke med skorpebrydere
- Strigle
- Stenkasser
- Lygtesæt

Lamelplanke

Lamelplankens klare fordele ligger i at tænderne kan bevæges individuelt og netop give efter for en lokal modstand. Dermed ligger der en stor styrke i lamelplankens fleksibilitet i modsætning til en planérplanke, da hele det planerede organ ikke behøver at udløses bare på grund af en forhindring.

Fig. 14



Effekt

Sammenlignet med en fast planérplanke er lamelplanken ikke så effektkrævende, dog er det meget afhængigt af hvordan lamelplanken arbejder.

Tabel 3, Lamelplankens effektbehov i hk

530	630	760	830
30-50	35-60	45-75	50-85



Ved at flytte mindst mulig jord, reduceres brændstofforbruget samtidig med slidet på materiellet nedsættes.

Mærkning af slanger

Tabel 4. Mærkning af slanger

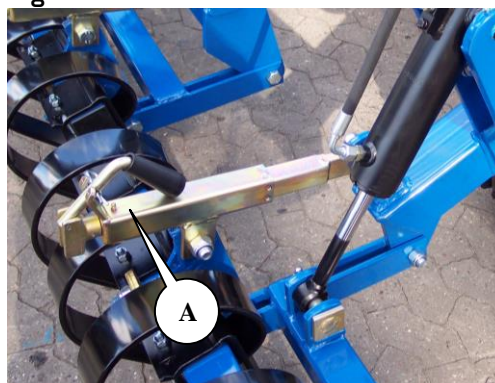
Cylindernavn	Farve	Udtag	Funktion
Dybderegulering	Grøn	Dobbeltvirkende	Regulerer lamelplankens arbejdsdybde

Justering af tændernes vinkel

Lamelplankens arbejdsdybde er hydraulisk justerbar. Vinklen på tænderne justeres manuelt på spindlerne (A). For ens indstilling af lamelplankens vinkel er der numre på siden af spindlerne

Den indstillede vinkel vil bevares uafhængigt af dybden, da tænderne er monteret i et parallelogram.

Fig. 15



- For en **aggressiv tand** (lodret stående tand) gøres spindlerne kortere.
- For en **passiv tand** (liggende tand) gøres spindlerne længere.



For justering af tændernes vinkel hæves lamelplanken i øverste position

Vinklen på tanden har betydning for hvilken opgave der ønskes udført. Indstilles tanden aggressivt samtidig med at arbejdsdybden er i det øverste jordlag, vil det frembringe flest mulig vibrationer til findeling af knolde. Denne indstilling anbefales til de fleste opgaver.

Lægges tanden mere ned vil det bevirke at tanden har nemmere ved at undvige forhindringer. Samtidig bliver vandringen af tandens spids mere vertikal, hvilket kan give en mere ujævn mark

Kørsel og betjening

Lamelplanken er en fleksibel enhed med flere anvendelsesmuligheder i ét organ. Ved en indstillet dybde på ca. 5 cm vil tænderne med deres vibrerende effekt have en virkning der knuser knoldene.

En dybere indstilling af lamelplanken giver en større planerende effekt i lighed med en planérplanke, da der opbygges en lille vold foran tænderne.

Fig. 16



Det er **ikke** hensigten med lamelplanken at den skal fungere som et dozerblad, men derimod udføre en let bearbejdning af jorden. Da hver tand kan bevæge sig individuelt og dermed give efter for lokale modstande, er lamelplanken nem at køre med og kræver mindre justering i forhold til en planérplanke.



Det kan ske at lamelplankens sektioner kører uens i dybden. Derfor kan det være nødvendigt at "nulstille" lamelplanken ved at hæve den i topposition.

Eftermontering

Lamelplanken kan være monteret fra fabrikken, men kan også leveres senere hvis behovet opstår. For montering vil det være nødvendigt med en kran eller lignende hjælpemidler.

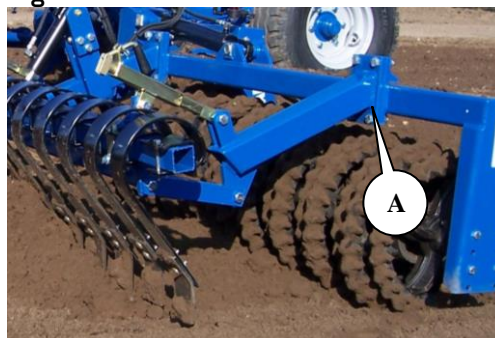
- 1 MAXIROLL udklappes.
- 2 Midtersektionen monteres i flangerne (A).

Fig. 17



- 3 Sidesektionerne monteres i flangerne (A).
- 4 Hydraulikcylindrene monteres.
- 5 Slangerne monteres på cylindrene.

Fig. 18



- 6 Slangerne fastgøres i slangeholderne (A) og føres igennem de påsvejste bøjler. .
- 7 Efterspænd alle fittings og lamelplanken kan tilsluttes traktorens hydraulik.

Fig. 19



Det er vigtigt at få udluftet systemet grundigt, så der ikke sker personskade. Derfor bevæges dybdejusterings-cylindrene helt ud i yderpositionerne nogle gange.

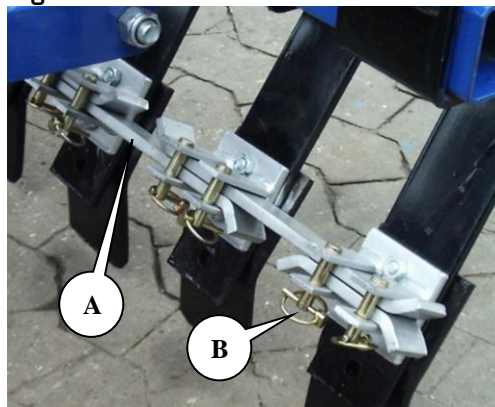
Sammenlåsningssæt

Som tilbehør til lamelplanken kan der fås et sammenlåsningssæt for at fiksere tænderne sammen i en lang planke, der er opdelt i tre sektioner. Lamelplanken vil hermed fungere mere som en planérplanke

Montering

Sammenlåsningssættet monteres på bagsiden af tænderne med sliddelene, hvor der skal anvendes længere bolte. Tænderne forbindes med et forbindelses jern (A), der fastholdes med naglerne (B).

Fig. 20



Vedligeholdelse

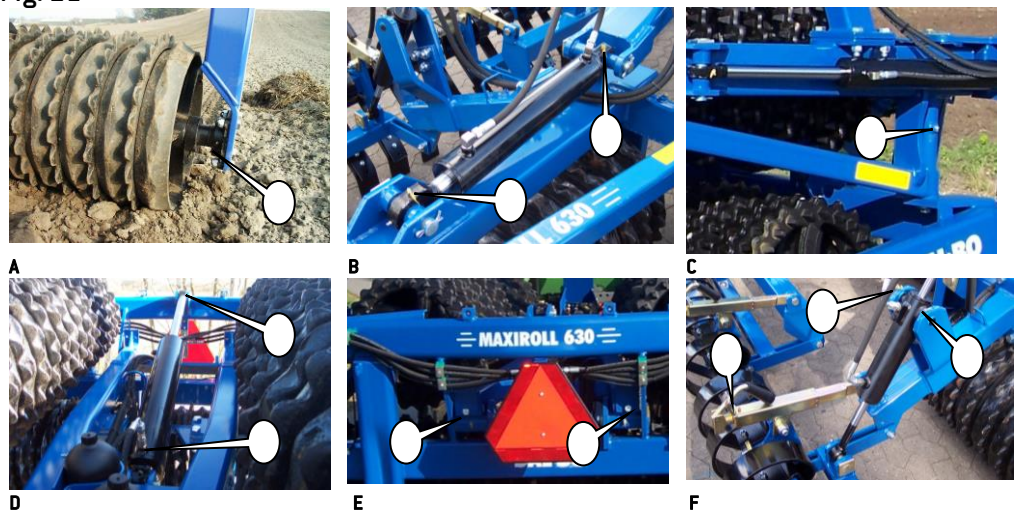
En god vedligeholdelse sikrer en lang levetid af MAXIROLL og dermed et optimalt udbytte af maskinen. Derfor er der monteret smørenipler på steder hvor sliddet er størst.



Samtlige skrueforbindelser efterspændes efter første arbejdsdag. Splitter og bolte efterses således at havarier undgås. Desuden kontrolleres at det hydrauliske system er tæt.

Smøring

Fig. 21



Smøresteder	Antal nipler	Smøreinterval timer	Billede
Flangelejer	6	50	A
Cylinder for udklap af sidesektioner	4	50	B
Omdrejningsnagle for udklap af sidesektioner	2	50	C
Vippecyliner	2	50	D
Omdrejningsnagle for vip	2	50	E
Lamelplanke cylinder	6	50	F
Lamelplanke spindel	6	100	F
Hjullejer	2	200	



Alle smøresteder smøres mindst en gang om året.

Justering

Justering af gods

Efter første sæson vil godset have arbejdet sig mere løst på akslen. Ved at flytte stopringene på akslen kan godset klemmes sammen igen således at sløret fjernes.

Justering af gods fortages nemmest med MAXIROLL sammenklappet.

- 1 Boltene (A) løsnes og godset skubbes sammen
- 2 Boltene i stopringene spændes og løsnes det samme sted på akslen nogle gange, for at boltene bedre bider sig fast på akslen.

Fig. 22



Hjul

Hjullejerne smøres og justeres en gang om året. Ligeledes sikres det korrekte dæktryk (se dækket).

Justering og smøring af hjullejer

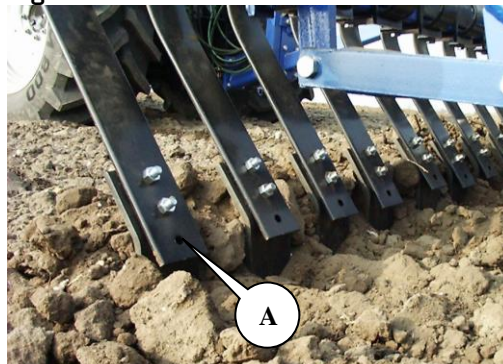
1. Navkapslen afmonteres.
2. Splitten afmonteres.
3. Kronemøtrikken spændes med 1/6 omgang, således at hullet passer med akslen. Hjulet drejes rundt og må ikke gå trægt. Der skal kunne fornemmes en lille smule slør i navhuset, når hjulet rykkes fra side til side. Forekommer der stadig meget slør gentages processen.
4. Splitten monteres
5. Navkapslen fyldes $\frac{3}{4}$ med fedt og monteres.

Sliddele

Sliddelene er fra fabrikken monteret i de øverste huller på tanden. Sliddelene flyttes til de nederste huller (A) inden der forekommer slid på tænderne.

Efter at sliddelene er nedslidt, sidende i de nederste huller, skiftes sliddelene.

Fig. 23



Hydraulik



Samtlige hydraulikslanger efterses for slitage eller brud. Kontroller at slangerne ikke bliver udsat for klemning.



Ved længere tids parkering, bør udragende stempelstængerne smøres ind i olie eller tryksmørefedt, hvorved rustdannelse på stempel-stængerne undgås. Husk at fjerne det igen inden brug.

Udskiftning og reparationer



Sikkerheden er vigtig i forbindelse med **alt** reparationsarbejde på MAXIROLL. Derfor skal nedenstående punkter altid overholdes samt punkterne under sikkerhed først i instruktionsbogen.



Alt vedligeholdelses- og reparationsarbejde på MAXIROLL, må kun foretages når maskinen er sænket på underlaget eller, fastholdes i transportstilling, traktoren bremses, motoren standses og tændingsnøglen tages ud, således at maskinen sikres mod utilsigtet igangsætning



For alt reparationsarbejde på hydraulikken, skal der udvises en særlig opmærksomhed på sikkerheden. Før arbejdet påbegyndes tages trykket af det hydrauliske system og er det påkrævet, understøttes parten



Efter reparationsarbejde på hydrauliksystemet skal systemet altid udluftes for ibrugtagning for at sikre mod havari og personskade

Hydraulik

Skift af cylinder for ud- og sammenklap af sidesektioner

Reparationen foretages med MAXIROLL udklappet og hvilende på underlaget.

1. Trykket tages af cylinderne. **Det sikres at der ikke vises tryk på manometeret**
2. Slangerne afmonteres.
3. Splitter og nagler afmonteres, hvorefter cylinderen er fri.
4. Den nye eller reparerede cylinder monteres. Husk at sikre naglens indgreb i naglestoppet og sikre naglerne med splitter.
5. Slangere monteres. Efter monteringen sikres det at der ikke er fare for afrivning eller klemning af slanger.

Fig. 24





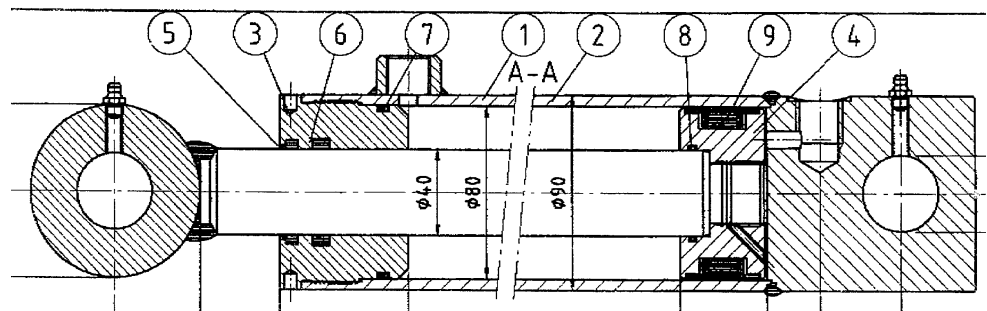
Efter montering aktiveres cylindrene for ud- og sammenklap indtil der fremkomme lidt vandring i cylindrene. Cylindrene aktiveres herefter modsat indtil cylinderen er tilbage i udgangspositionen. Cylindrene bevæges nogle gange på denne måde. Herefter vippes MAXIROLL op på hjulene og sidesektionerne bevæges helt ud i yderpositionerne for at få luftet systemet ud.



Der må ikke opholde sig personer indenfor redskabets aktionsradius.

Udskiftning af pakningssæt for ud- og sammenklapcylinder

Fig. 25



1. For afmontering af cylinder se "Skift af cylinder for ud- og sammenklap af sidesektioner"
2. Cylinderen tømmes for olie ved at køre stemplet forsigtigt frem og tilbage.
3. Køb stemplet i midterstilling, hvorefter overdelen (pos. 3) skrues af cylinderrøret (pos. 1). Der skal bruges et specialværktøj for at afmontere overdelen. Hvis overdelen sidder meget fast, kan dette afhjælpes ved en lille opvarmning af muffens forreste del. Når overdelen er skruet af cylinderrøret, trækkes stemplet ud imod overdelen, hvorefter stempelstangen kan trækkes ud af cylinderrøret.
4. Låsemotrikken, der fastholder manchetskoen (pos. 4) afmonteres.
5. Manchetskoen (pos. 4) trækkes af stempelstangen.
6. Overdelen (pos. 3) trækkes af stempelstangen.
7. Pakningerne i overdelen og manchetskoen (pos. 5+6+7+8+9) demonteres.
8. Alle dele rengøres og kontrolleres for spåner, grater m.m. Kontroller om der er rustdannelser omkring skraberings (pos. 5) i overdelen. Hvis dette er tilfældet, skal det fjernes.

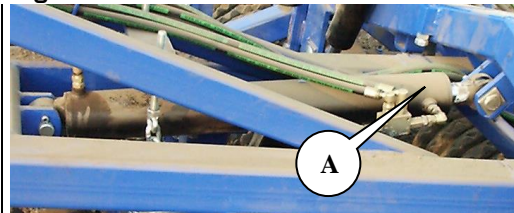
Montering

1. Nye pakninger (pos. 5+6+7+8+9) monteres i overdelen og manchetskoen. Husk at vende pakningerne rigtigt.
2. Gevindet på overdelen (pos. 3) og cylinderrøret smøres med olie.
3. Overdelen (pos. 3) monteres på stempelstangen.
4. Manchetskoen (pos. 4) monteres og låsemøtrikken påskrues og **sikres med Loctite**. Vær opmærksom på, at gevindet er absolut rent og fri for olie og andre urenheder før brug af Loctite. **Der må ikke påfyldes olie inden 12 timer efter brug af Loctite.**
5. Smør den yderste pakning på manchetskoen der har kontakt med cylinderrøret samt cylinderrøret indvendigt med olie, og skub stemplet ind i midterstilling.
6. Overdelen monteres på cylinderrøret og spændes.
7. Cylinderen monteres (se "Skift af cylinder for ud- og sammenklap af sidesektioner").

Skift af vippecylinder

MAXIROLL klappes ud og trykket tages af vippecylinderen (A).

Fig. 26



1. Slangerne afmonteres på cylinderen
2. Cylinderen understøttes
3. Splitter i naglerne afmonteres samt naglerne afmonteres
4. Cylinderen kan afmonteres
5. Ny eller repareret cylinder kan monteres



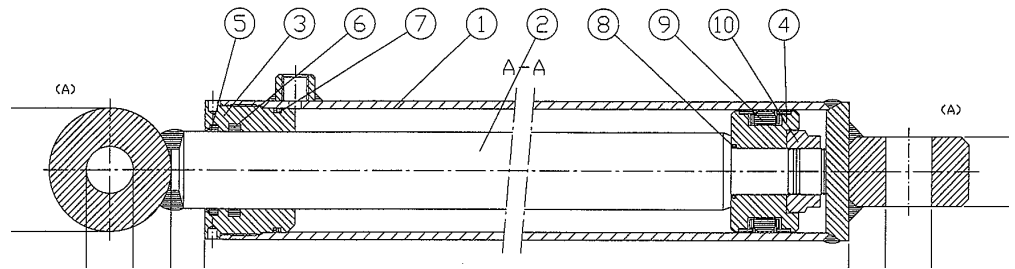
Efter montering aktiveres vippecylinderen indtil der fremkomme lidt vandring i cylinderen. Cylinderen aktiveres herefter modsat indtil cylinderen er tilbage i udgangspositionen. Cylinderen bevæges nogle gange på denne måde, hvorefter cylinderen bevæges ud i yderpositionerne nogle gange for at få systemet luftet ud.



Der må ikke opholde sig personer indenfor redskabets aktionsradius.

Skift af pakningssæt i vippecylinder

Fig. 27



1. Cylinderen tømmes for olie ved at køre stemplet forsigtigt frem og tilbage.
2. Køb stemplet i midterstilling, hvorefter overdelen (pos. 3) skrues af cylinderrøret (pos. 1). Der skal bruges et specialværktøj for at afmontere overdelen. Hvis overdelen sidder meget fast, kan dette afhjælpes ved en lille opvarmning af overdelen forreste del. Når overdelen er skruet af cylinderrøret, trækkes stemplet ud imod overdelen, hvorefter stempelstangen kan trækkes ud af cylinderrøret (pos. 1).
3. Låsemøtrikken (pos. 10) der fastholder manchetskoen (pos. 4) afmonteres.
4. Manchetskoen (pos. 4) trækkes af stempelstangen (pos. 2).
5. Overdelen (pos. 3) trækkes af stempelstangen (pos. 2).
6. Pakningerne i overdelen (pos. 5+6+7+8+9) samt manchetskoen demonteres.
7. Alle dele rengøres og kontrolleres for spåner, grater m.m. Kontroller om der er rustdannelse omkring skraberings (pos. 5) i overdelen. Hvis dette er tilfældet, skal det fjernes.

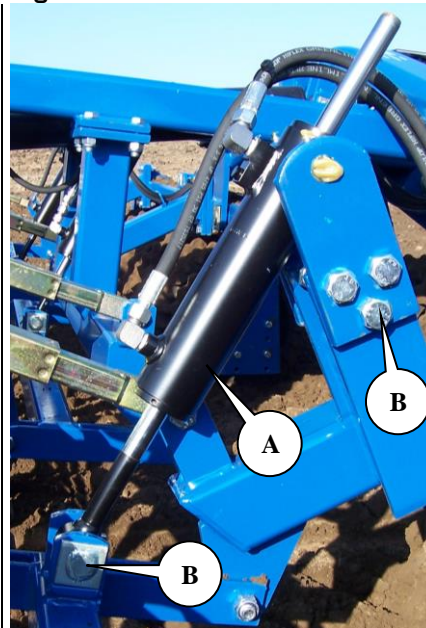
Montering

1. Nye pakninger (pos. 5+6+7+8+9) monteres i overdelen samt manchetskoen.
2. Gevindet på overdelen (pos. 3) og cylinderrøret (pos. 1) smøres med olie.
3. Overdelen (pos. 3) monteres på stempelstangen.
4. Manchetskoen (pos. 4) monteres og låsemøtrikken påskrues og **sikres med Loctite**. Vær opmærksom på, at gevindet er absolut rent og fri for olie og andre urenheder før brug af Loctite. **Der må ikke påfyldes olie inden 12 timer efter brug af Loctite.**
5. Smør den yderste pakning på manchetskoen der har kontakt med cylinderrøret samt cylinderrøret indvendigt med olie, og skub stemplet ind i midterstilling.
6. Overdelen monteres på cylinderrøret og spændes.
7. For montering af cylinder se "Skift af vippecylinder".

Skift af cylinder for dybdejustering til lamelplanke

Fig. 28

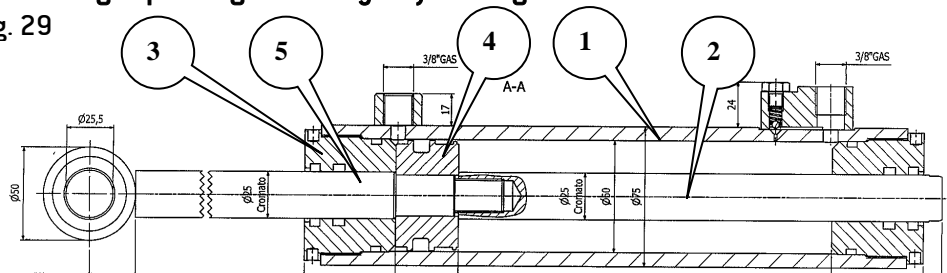
1. MAXIROLL udklappes hvilende på underlaget
2. Lamelplanken sænkes og trykket tages af det hydrauliske system
3. Slangerne afmonteres på cylindrene
4. Bolte, splitter og nagler (B) afmonteres
5. Ny eller repareret cylinder (A) monteres
6. Husk montering af splitter i nagler



Efter montering og med MAXIROLL udklappet, bevæges dybdejusterings-cylindrene op og ned nogle gange for at få systemet luftet ud.

Udskiftning af pakningssæt til dybdejustering

Fig. 29



Cylinder 25/60/25-205

1. Cylinderen tømmes for olie ved at køre stemplet forsigtigt frem og tilbage.
2. Køb stemplet i midterstilling, hvorefter overdelen (pos. 3) skrues af cylinderrøret (pos. 1). Der skal bruges et specialværktøj for at afmontere overdelen. Hvis overdelen sidder meget fast, kan dette afhjælpes ved en lille opvarmning af overdelen forreste del. Når overdelen er skruet af cylinderrøret, trækkes stemplet ud imod overdelen, hvorefter stempelstangen kan trækkes ud af cylinderrøret (pos. 1).
3. Stempelstangen (pos. 2) der fastholder manchetskoen (pos. 4) afmonteres.
4. Manchetskoen (pos. 4) trækkes af stempelstangen (pos. 5).
5. Overdelen (pos. 3) trækkes af stempelstangen (pos. 5).
6. Pakningerne demonteres.
7. Alle dele rengøres og kontrolleres for spåner, grater m.m. Kontroller om der er rustdannelse omkring skraberings i overdelen. Hvis dette er tilfældet, skal det fjernes.

Montering

- 1 Nye pakninger monteres i overdelen samt manchetskoen.
- 2 Gevindet på overdelen (pos. 3) og cylinderrøret (pos. 1) smøres med fedt eller olie.
- 3 Overdelen (pos. 3) monteres på stempelstangen.
- 4 Manchetskoen (pos. 4) monteres og stempelstangen (pos. 2) sikres med **Loctite**. Vær opmærksom på, at gevindet er absolut rent og fri for olie og andre urenheder før brug af Loctite. **Der må ikke påfyldes olie inden 12 timer efter brug af Loctite.**
- 5 Smør den yderste pakning på manchetskoen der har kontakt med cylinderrøret samt cylinderrøret indvendigt med olie, og skub stemplet ind i midterstilling.
- 6 Overdelen monteres på cylinderrøret og spændes.
- 7 For montering af cylinder se "Skift af cylinder for dybdejustering til lamelplanke".

Afmontering/montering af hjul

For afmontering af hjul udklappes MAXIROLL med ringene hvilende på underlaget. Hjulene vil hermed være fri af jorden.

Hjilmøtrikkerne afmonteres og hjulet kan udskiftes. Efter montering af nyt hjul skrues møtrikkerne på og spændes med en "fast hånd". Herefter sænkes hjulene således, at de har fat i underlaget og møtrikkerne spændes med 300 Nm.



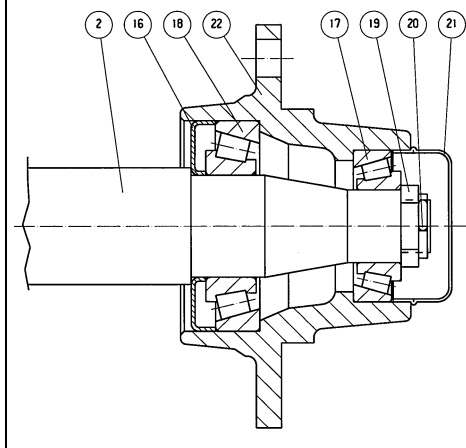
Det er vigtigt at hjilmøtrik og fælgens anlægsflader er rene, da hjilmøtrikkerne ellers kan løsne.

Udskiftning af hjullejer

1. Navkapslen pos. 21 afmonteres.
2. Splitten pos. 20 afmonteres
3. Kronemøtrikken pos. 19 afmonteres.
4. Navhuset kan nu trækkes af akslen.
5. Lejerne pos. 17+18 afmonteres.
6. Tætningsringen pos. 16 afmonteres

Fig. 30

FL55-6



Montering

1. Yderringene fra lejerne pos. 17+18 monteres i navhus pos. 22
2. Tætningsringen pos. 16 monteres
3. Inderringen fra lejet pos. 18 monteres på akslen pos. 2 og akslen monteres i navhuset

4. Inderringen fra lejet pos. 17 monteres på akslen pos. 2
5. Kronemøtrikken skrues på akslen pos 2, samtidig med at navhuset pos. 22 drejes rundt. Kronemøtrikken spændes til navhuset drejer trægt. Herefter løsnes kronemøtrikken en kvart omgang eller indtil navhuset drejer let rundt.
6. Splitten pos. 20 monteres
7. Navkapslen pos. 21 fyldes halvt op med kugleleje-fedt og navkapslen monteres

Afmontering af tromleaksler

Reparationen udføres på et plant underlag med MAXIROLL tilkoblet en traktor og udklappet med tromleringene hvilende på underlaget. Det vil være en stor hjælp at have en kran eller lignende til rådighed både for af og på montering.

Udskiftning af aksler på sidesektioner

Er der ingen kran til rådighed skal begge aksler på sidesektionerne afmonteres for undgå væltning af tromlen.



1. Boltene (A) løsnes
2. Der anhugges til firkantrøret på sidesektionen og stroppen strammes let til boltene (A) er løse og kan afmonteres.
3. Vippecylinderen aktiveres og MAXIROLL vippes op på hjulene
4. Aksel med tromleringe kan trilles væk fra tromlen.

Fig. 31



Er der ingen kran til rådighed kan MAXIROLL's vægtoverføring evt. aktiveres let og sættes i en position så boltene er løse og kan afmonteres.

Montering af aksel med tromleringe

1. Aksler med tromleringe og lejer placeres i en position som svarer til placeringen når MAXIROLL er udklappet hvilende på jorden.
2. MAXIROLL klappes ud og vippes forsigtigt ned hvor aksler er placeret.
3. Boltene (A) monteres

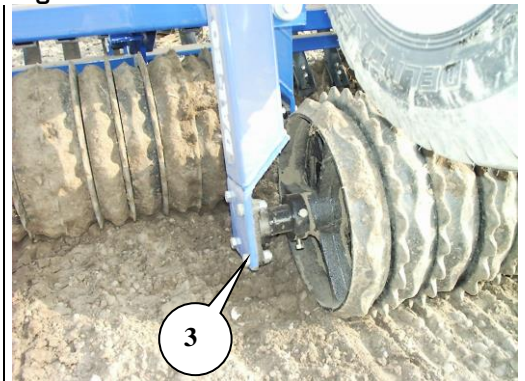


Der må ikke befinde sig personer inden for maskinens aktionsradius når/hvis hydraulikken aktiveres.

Udskiftning af midteraksel

1. Boltene (A) løsnes
2. Vippecylinderen aktiveres og MAXIROLL vippes til hjulene støtter på underlaget og boltene er løse.
3. Boltene afmonteres
4. MAXIROLL vippes så hjulene løftes fra jorden igen, så højt hjulene kan komme.
5. Aksel med tromleringe kan trilles væk fra tromlen.
6. Montering foretages i omvendt rækkefølge

Fig. 32

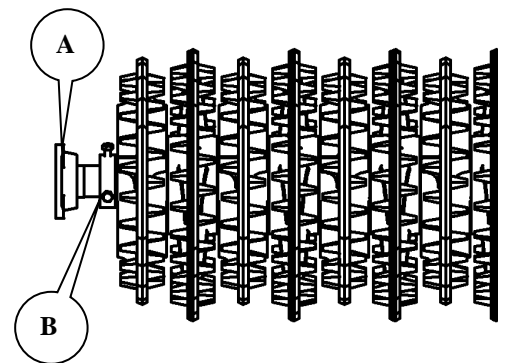


Hydraulikken må ikke aktiveres når der er personer inden for maskinens aktionsradius.

Udskiftning af aksel, lejer eller tromleringe

1. Pinolskruerne i lejerne løsnes og lejerne (A) trækkes af akslen
2. Boltene i stopringene løsnes. stopringene (B) trækkes af.
3. Tromleringene kan trækkes af akslen
4. Montering sker i omvendt rækkefølge
5. Der påføres Loctite på pinolskruerne i lejerne

Fig. 33

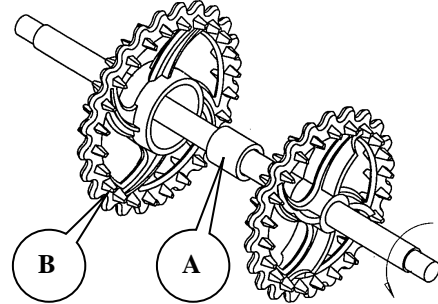


Crosskillringe

Bemærk akselens omløbsretning.

1. Efter den udvendige stopring (Fig. 33, B) begyndes med en lille ring.
2. Bøsning (A) monteres
3. Den store ring (B) monteres
4. Til sidst sluttes der af med en lille ring, hvorefter der monteres en stopring.

Fig. 34



Boltene i stopringene spændes og løsnes nogle gange for at være sikker på at de har bidt sig godt fast på akslen



Ved montering af aksel med lejer, vær opmærksom på at vende lejerne således at smørepiplerne vender bagud. Der er hermed nem adgang for smøring samt niplerne sidder beskyttet for sten.



Vær opmærksom på at tromle-ringene ligger helt op af hinanden samt omløbsretningen for Crosskill-ringene. Der sluttes altid af med de små ringe (mindst hul) for aksel enderne (se "Reservedelstegningerne")

Skrotning



MAXIROLL skal være udklappet. Det er vigtigt at trykket tages af **alle** cylindre.



Ved afmontering/demontering skal man være opmærksom på vægten af den pågældende part. Derfor er det **vigtigt** at understøtte eller anhugge i parten, således at der ikke er fare for nedstyrtning.

Hydraulikslanger og cylindre afmonteres og tømmes for olie. Olien opsamles for at undgå forurening. Olie og slanger sendes til destruktion.

Alt jern, der indgår i maskinen kan sendes til genanvendelse.

Hydraulik diagram

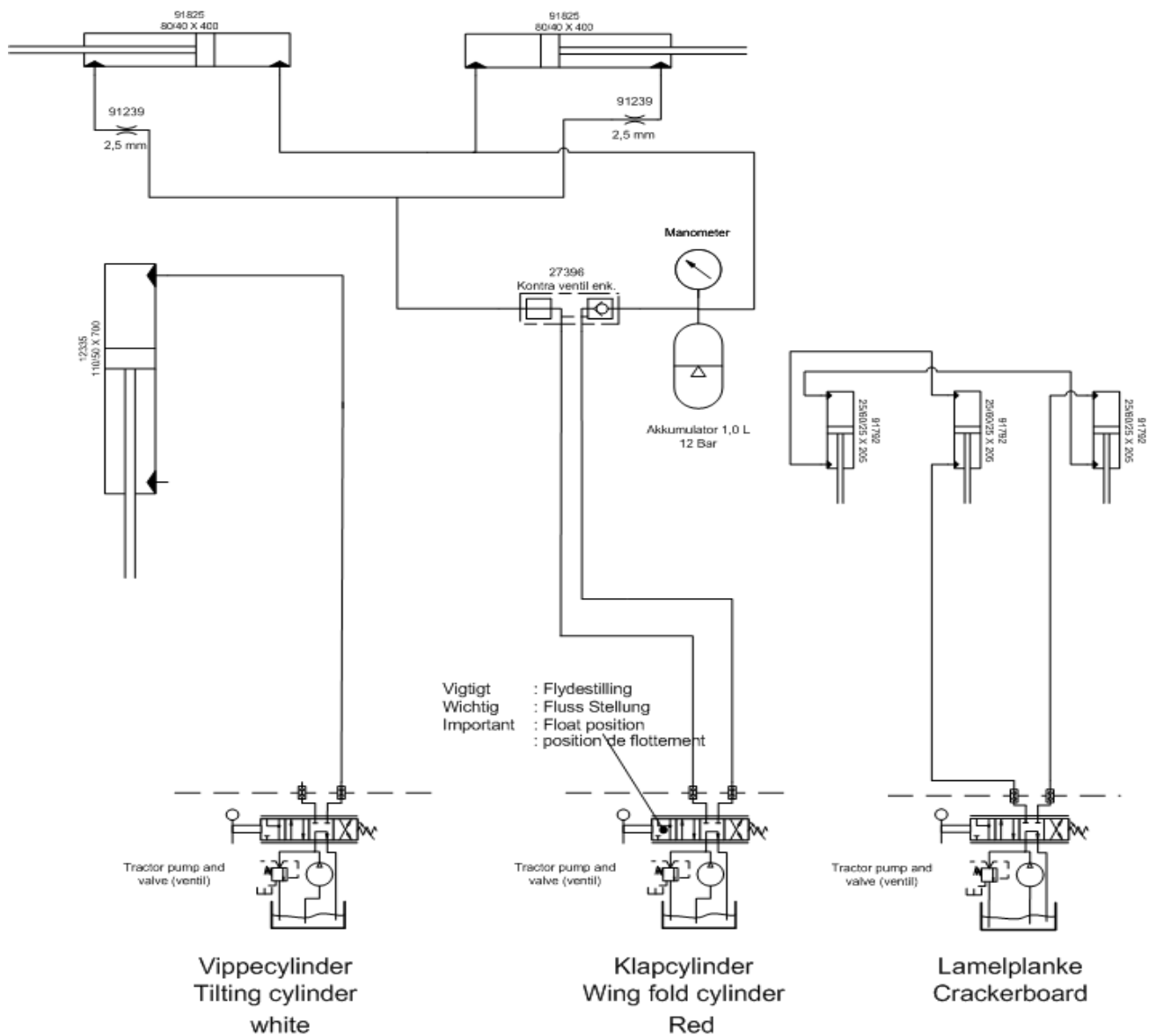
Fig. 35

Hydraulik diagram for

Maxiroll 2007



Med Lamelplanke
With Crackerboard



Reservedele