

DALBO®

MAXICUT



**DK
920
Serie nr: 101163-XXXXXX**

MADE IN DENMARK

MAXICUT

Type 920

Tillykke med Deres nye MAXICUT. Af **sikkerhedshensyn** og for at opnå optimal udnyttelse af maskinen bør De **før ibrugtagningen** gennemlæse brugsanvisningen.

©Copyright 2009. Alle rettigheder forbeholdes DALBO.

Deres MAXICUT har:

Type no.: _____ Serial no.: _____
Fabrikationsmåned: _____ Egenvægt i kg: _____

Ved henvendelser angående reservedele eller service bedes typenummer og serienummer altid opgives. Bagerst findes en reservedelsfortegnelse, der letter overblikket over enkeltdele.

EU-OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING

DALBO A/S
DK-7183 Randbøl
+4575883500

erklærer hermed, at ovennævnte maskine er fremstillet i overensstemmelse med bestemmelserne i direktivet 2006/42/EF, der erstatter direktivet 98/37/EF og ændringsdirektiverne 91/368/EØF, 93/44/EØF og 93/68/EØF om indbyrdes tilnærmelse af medlemsstaternes lovgivning om maskiner for sikkerheds- og sundhedskrav i forbindelse med konstruktion og fremstilling af maskiner.

CE

Denne maskine svarer til sikkerhedskravene i de europæiske sikkerheds retningslinjer.

DALBO A/S

Dato: _____

Alessio Riulini, CEO

Indholdsfortegnelse

SIKKERHED	7
GENERELT	7
HYDRAULIK	8
MONTERING	8
VEDLIGEHOLDELSE OG REPARATIONER	8
VEJTRANSPORT	8
KORREKT ANVENDELSE	9
TEKNISK DATA.....	10
HVORDAN LÆSES INSTRUKTIONSBOKEN	11
LEVERING	11
BESKRIVELSE AF MASKINEN.....	12
BEGRÆNSNINGER I MASKINENS ANVENDELSE	13
TIL- OG FRAKOBLING	14
TILKOBLING	14
HYDRAULIK	14
FRAKOBLING	15
INDSTILLING.....	16
JUSTERING AF TRÆK	16
JUSTERING AF SIDERAMMER	17
KØRSEL OG BETJENING	19
UD- OG SAMMENKLAPNING	19
<i>Udklap</i>	19
<i>Sammenklap</i>	20
VENDING I MARK/FORAGER.....	20
KØRHASTIGHED	21
<i>Effekt</i>	21
DÆKTRYK.....	21
FEJLFINDING.....	22
EKSTRA Udstyr	23
BØLGETALLERKENER	23
<i>Effekt</i>	24
<i>Mærkning af slanger</i>	24
<i>Kørsel og betjening</i>	24
<i>Eftermontering</i>	25
GRÆSTROMLE.....	26
<i>Effekt</i>	26

<i>Kørsel og betjening</i>	26
<i>Montering</i>	27
MULDVARPE-PLANKE	28
<i>Effekt</i>	28
<i>Kørsel og betjening</i>	28
<i>Montering/ Eftermontering</i>	28
SÅ-UDSTYR	28
<i>Mærkning af slanger</i>	29
<i>Kørsel og betjening</i>	30
<i>Eftermontering</i>	30
VEDLIGEHOLDELSE	31
SMØRING	31
JUSTERING	33
<i>Hjul</i>	33
<i>Drejeskammel</i>	33
SLIDDELE.....	34
KNIVTROMLER	34
HYDRAULIK	34
UDSKIFTNING OG REPARATIONER.....	35
HYDRAULIK	35
<i>Skift af cylinder for ud- og sammenklap af sidesektioner</i>	35
<i>Udskiftning af pakningssæt for ud- og sammenklap af sidesektioner</i>	36
<i>Montering</i>	36
<i>Skift af Hjulstels-cylinder</i>	37
<i>Skift af pakningssæt i hjulstels-cylinder</i>	38
<i>Montering</i>	38
<i>Skift af cylinder til Hævning og sænkning af sidesektioner</i>	39
<i>Udskiftning af pakningssæt til cylindre for Hævning og sænkning af sidesektioner</i>	40
<i>Montering</i>	40
<i>Skift af cylindre for Hydraulisk træk</i>	41
<i>Udskiftning af pakningssæt for Hydraulisk træk</i>	42
<i>Montering</i>	42
AFMONTERING/MONTERING AF HJUL	43
<i>Udskiftning af hjullejer</i>	43
AFMONTERING AF KNIVTROMLEN	43
<i>Udskiftning af lejer på knivtromle</i>	44
<i>Montering af lejer</i>	44
<i>Udskiftning af knive</i>	45
<i>Montering af knive</i>	45
SKROTNING	46
RESERVEDELE	47
GARANTI.....	48
HYDRAULIK DIAGRAM FOR MAXICUT	49

Sikkerhed



Dette symbol finder De i instruktionsbogen hver gang der gives råd om Deres sikkerhed, andre brugeres sikkerhed eller maskinens funktionssikkerhed. Alle sikkerhedsanvisninger skal overholdes og gøres tilgængelige for alle brugere af maskinen.

Generelt

- Før arbejdet påbegyndes skal brugeren være fortrolig med alle anordninger på maskinen
- Der er anbragt sikkerhedsmærkater på maskinen, der indeholder vigtige anvisninger om Deres egen og andres sikkerhed, samt om maskinens korrekte brug.
- Der må ikke medtages passagerer under arbejdet eller ved transport.
- Ved betjening af MAXICUT skal det sikres, at der ikke er personer inden for maskinens aktionsradius. Maskinen må kun betjenes inde fra traktoren.
- Når MAXICUT 920 er i transport position, er det vigtigt at sidesektionerne er sænket ned i transport krogene inden der køres på offentlig vej. Ligeledes sikres betjeningshåndtagene mod utilsigtet betjening.
- Før traktoren forlades eller hvis der skal udføres justeringer, vedligeholdelse eller reparationer på MAXICUT, udfoldes maskinen og sænkes på underlaget eller, fastholdes i transportstilling, traktoren bremses, motoren standses og tændingsnøglen tages ud, således at maskinen sikres mod utilsigtet igangsætning.
- Førersædet må aldrig forlades mens maskinen kører.
- Kørehastigheden skal altid tilpasses forholdene.
- Brug kun maskinen hvis alle sikkerhedsanordninger er monteret. Defekte sikkerhedsanordninger skal straks udskiftes.

Hydraulik

- Før reparationsarbejde med hydraulikanlægget sænkes maskinen på underlaget, trykket tages af anlægget, motoren standses og tændingsnøglen tages ud
- Hydrauliske forbindelser rengøres omhyggeligt før tilkobling. Ved sammenkobling af hydraulikslangerne til traktorens hydraulik, sikres det at trykket er taget af hydraulikken.
- Efter reparationer på det hydrauliske system skal systemet grundigt udluftes.
- Hydraulikslangerne kontrolleres regelmæssigt for defekter såsom revner, knæk, slid eller brud. Defekte slanger skal straks udskiftes.
- Undgå spild af olie på jorden. Sker det alligevel, opsamles det og leveres til destruktion.
- Efter kontakt med olie og fedt på huden skal hænderne grundigt rengøres. Olievædet tøj skal skiftes omgående, da det er skadeligt for huden.
- Hydraulikolie som flyder ud under højt tryk, kan trænge gennem huden og forårsage alvorlige skader. Ved skader søges omgående læge.

Montering

- Ved montering er der fare for klemning. Der må ikke opholde sig personer mellem redskab og traktor eller imellem delene der kobles sammen.

Vedligeholdelse og reparationer

- Ved alt reparations- og vedligeholdelsesarbejde skal maskinen være forsvarligt understøttet eller udfoldet, traktor og maskine forsvarligt bremsset, motoren stoppet og nøglen taget ud.
- Efterspænd alle skrueforbindelser efter få timers brug. Samtlige skrueforbindelser kontrolleres jævnlige og efterspændes efter behov. Splitter og bolte efterses således at havari undgås.
- Olie og fedt bortskaffes i henhold til gældende miljøbestemmelser.

Vejtransport

- Ved kørsel på offentlig vej skal alle sikkerheds- og advarselsanordninger, som loven kræver, monteres og afprøves. Føreren er ansvarlig for korrekt lygteføring og afmærkning i henhold til den gældende færdselslov.
- Med hensyn til maskinens mål, skal føreren hos færdselsmyndighederne sikre sig at den må transporteres på offentlig vej.

- Ved transport af maskinen skal der tages hensyn til at traktorens totalvægt og akseltryk ikke overskrides, samt at belastningen på traktorens foraksel ikke er mindre end 20 procent af det samlede vogntogs egenvægt. I så fald skal der anvendes frontvægt på traktoren.

Korrekt anvendelse

- Til maskinens korrekte anvendelse hører overholdelse af fabrikantens drifts-, vedligeholdelses- og reparationsanvisninger, samt at der udelukkende anvendes originale reservedele.
- MAXICUT må kun bruges, vedligeholdes og repareres af personer, der er fortrolige med maskinen og som har kendskab til de faremomenter der kan opstå.
- Fabrikanten hæfter ikke for skader, som følge af ændringer på maskinen der er udført uden fabrikantens forudgående tilladelse. Desuden hæfter fabrikanten ikke for skader som følge af ukorrekt anvendelse. Ansvar for dette bæres alene af brugeren.
- Der må ikke monteres ekstra vægt på MAXICUT.

Teknisk data

MAXICUT 920	Grund maskine	Tallerken udstyr	Så udstyr 500L tank
Arbejdsbrede (cm)	920	920	920
HK (anbefalet min)	300	50-100	-
Sektioner (stk.)	3	3	3
Hjul	700/40-22,5	700/40-22,5	700/40-22,5
Vægt kg:			
Uden vand ca.	10000	1380	565
Med vand ca.	12300	-	-
Hydraulik krav:			
Dobbeltvirkende	3	1	-
Enkeltvirkende	-	-	1
Trykløs retur	-	-	1
Transport:			
Bredde (meter)	3	3	3
Højde (meter)	2,51	2,51	3,51
Længde (meter)	8,5	8,5	8,5



Hvordan læses instruktionsbogen

Det kan forekomme at rækkefølgen for de beskrevne emner ikke synes at være i logisk rækkefølge. Der henvises derfor til indholdsfortegnelsen hvor overskrifter for de pågældende emner kan findes

Som hovedpunkter er instruktionsbogen opdelt i 5 hovedafsnit:

- Sikkerhed
- Igangsætning og kørsel
- Ekstraudstyr
- Vedligeholdelse
- Reparationer

Nedenstående symboler er anvendt i instruktionsbogen for:

	Punkter der er særlig vigtig for funktionsdygtigheden samt maskinens holdbarhed.
	Punkter der har betydning for sikkerheden.

Levering

MAXICUT leveres komplet på blokvogn.

Skal MAXICUT løftes, anbefales det at anhugge med stropper i hovedrammen, således at maskinen hænger i balance.

Beskrivelse af maskinen

MAXICUT er en kraftig knivtromle, der er konstrueret med særlig henblik på kørsel i afgrøder der har lange kraftige stængler. Her kan de tilbageblevne organiske rester skæres over således at forrådnelsen starter hurtigere. Tromlerne er udformet som vandtætte beholdere som kan fyldes efter behov med vand for at øge maskinens vægt.

Maskinen leveres fra fabrikken uden vand i beholderne.

Knivtromlerne er konstrueret så de enkelte sektioner kan bevæge sig uafhængigt af hinanden, samtidigt med at de er ophængt som et pendul.

Der er monteret hydraulisk vægtfordeling på maskinen så trykket vil være ens over hele arbejdsbredden.

Der er som standard monteret kraftige lejer.

Fig. 1



MAXICUT 920 i arbejde

MAXICUT er beregnet til anvendelse efter høstning af f.eks. majs, solsikke eller raps. Her har maskinens totalvægt og jordens beskaffenhed meget at sige. Når knivtromlen er helt fyldt med vand og jorden er mest tør, er maskinen mest effektiv.



Beholderne må kun fyldes med vand eller væske med en massefylde mindre end 1,15 g/cm³. Herved undgås overbelastning af maskinens hydraulik og svejste rammer.

Hastigheden på maskinen må og skal være høj for en effektiv maskine, med hastigheder over 15 km/timen gerne 15-20 km/timen finder man knivtromlens bedste egenskaber overfor stubben og planteresterne. Ønskes yderligere bearbejdning af marken, skal marken køres over en ekstra gang.



Maskinen er særdeles robust konstrueret så den kan tåle høje belastninger. Det er dog alligevel altid nødvendigt at tilpasse kørehastigheden efter forholdene, dvs. reducerer kørehastigheden hvis arealet eksempelvis er ujævn.

Begrænsninger i maskinens anvendelse

Det følgende beskriver hvad maskinen må/ikke må anvendes til:

- Maskinen må kun anvendes til neddeling af organisk plantemateriale på landbrugsarealer som er i om-drift. Arealerne som bearbejdes skal være i normal landbrugsmæssig vedligehold, dvs. uden væsentlige udjævnheder eller huller. Eventuelle marksten skal være samlet fra arealet i normal omfang. Arealet skal være rimeligt afdrænet.
- Plantematerialet må ikke være stivere end majsstængler
- Maskinen må kun anvendes/efterspændt en landbrugstraktor hvor den skal være tilkoblet dennes ba-gerste 3-punktsophæng eller træk.
- Maskinen må maksimalt arbejde med en hastighed af 20 km/h. Hastigheden skal dog altid tilpasses area-lets beskaffenhed. Dvs. at fx tværgående spordannelser skal overkøres med en langt lavere hastighed for at undgå ekstreme belastninger af maskinen.

Enhver anden anvendelse af maskinen som ikke opfylder nævnte betingelser vil blive betragtet som uautoriseret anvendelse, og vil medføre bortfald af fabriksgaranti.

Til- og frakobling

Tilkobling

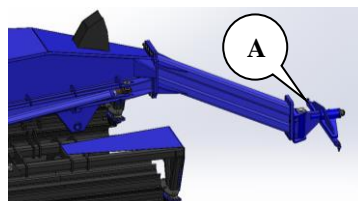
MAXICUT 920 kan monteres med 2 forskellige træk typer.

Et træk der er beregnet til at monteres i traktorens trepunkts ophæng, hvor højden justeres via ophænget.

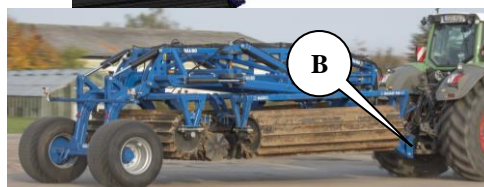
Maskinen kan også monteres med et hydraulisk træk, hvor højden justeres via hydraulikken, samt hydro-clips. Dette træk monteres i trækbommen

Fig.2

MAXICUT med lift træk. Maskinen tilkobles traktorens lift arme og fastgøres med kugler samt splitter (A)



MAXICUT med hydraulisk træk. Maskinen monteres i traktorens trækbom og pløkken sikres med en split (B). eller låse anordning hvis kugletræk.



Husk at sikre trækket med kugler og ringsplitter.

Hydraulik

MAXICUT 920 kræver som standard tre dobbeltvirkende hydraulikudtag.

Mærkning af slanger

Cylindernavn	Farve	Udtag	Funktion
Hjulstel-cylinder og hydraulisk træk hvis monteret	Gul	Dobbeltvirkende	Løfter MAXICUT op på hjulene, samt ned i arbejdsstilling.
Hydraulisk Vægtfordeling, samt løft til transport position	Rød	Dobbeltvirkende	Løfter siderammerne op/ned.
Ud og Sammenklap, samt støtteben	Blå	Dobbeltvirkende	Folder siderammerne ind og ud. Ved hjælp af kuglehaner kan støttebenet hæves og sænkes.

Det gule og røde hydrauliksystem er udstyret med pilotstyrede kontraventiler. Det medfører at der skal tilføres et tryk i en af slangerne for at cylinderne kan bevæge sig. Der sker derfor ingen bevægelse af cylinderne hvis traktorens håndtag bevæges til flydestilling.



Endvidere er det ikke muligt at sænke hjulstellet eller sidefløjene hvis traktorens motor ikke er startet.

Hvis der er monteret tallerken udstyr på Maskinen, kræves der 1 ekstra dobbeltvirkende hydraulikudtag til justering af dette.

Mærkning af slanger

Cylindernavn	Farve	Udtag	Funktion
tallerken udstyr	Grøn	Dobbeltvirkende	Til løft og justering af tallerken udstyr

Hvis der er monteret såudstyr på maskinen, kræves der 1 ekstra enkeltvirkende hydraulikudtag, samt 1 trykløs retur. Til hydraulisk blæser.

Mærkning af slanger

Cylindernavn	Farve	Udtag	Funktion
Såudstyr	Hvid (Grøn)	Enkeltvirkende	Til den hydrauliske blæser
		Trykløs retur	

Frakobling

Maskinen skal være sammenklappet og sænket ned på fast underlag når den frakobles traktoren.

Hydraulikslangerne afmonteres og maskinen frigøres fra traktoren.

Fig.3



Kontroller hydraulikslangerne for klemning



Frakobling af maskinen skal altid ske på en plan og fast flade for at sikrer bedst mulig stabilitet.



Husk at tage trykket af tilslutningsslangerne til det hydrauliske system før slangerne frakobles.

Indstilling

MAXICUT er meget simpel at arbejde med. Maskinens konstruktion gør den meget enkel at indstille.

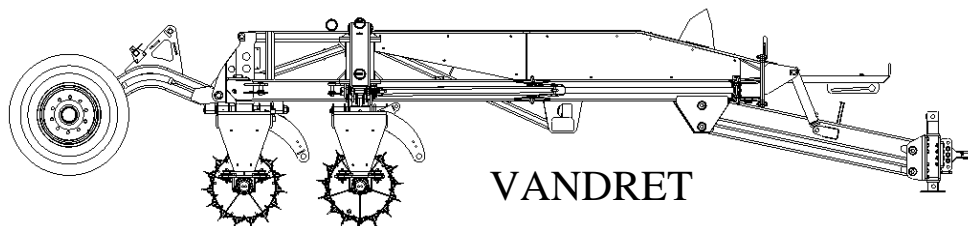
Det er altid nødvendigt før ibrugtagning at kontrollere rammens hældning og siderammernes vinkel, for at få den optimale udnyttelse af maskinen.

Justering af træk

For at opnå en ensartet klipping af afgrøderne og en unødvendig belastning af maskinen. Skal hovedrammen være vandret eller hælde lidt frem over i forhold til jordoverfladen. Hovedrammen og knivtromlerne vil i så fald også være vandret i forhold til hinanden.

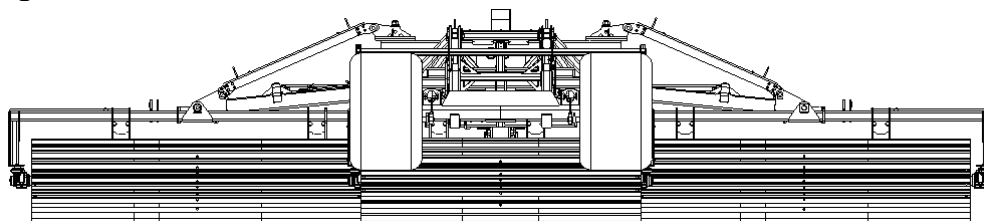
Her ses MAXICUT 920 under arbejde. Hovedrammen er her vandret mens de enkelte knivsektioner har mulighed for at pendle.

Fig. 4



En korrekt justeret træk medfører en ensartet pakning/forarbejdning af marken, da tromlen vil pakke ens på alle 3 sektioner. De 3 knivsektioner er pendul ophængte og kan pendle i forhold til markens hældning.

Fig. 5



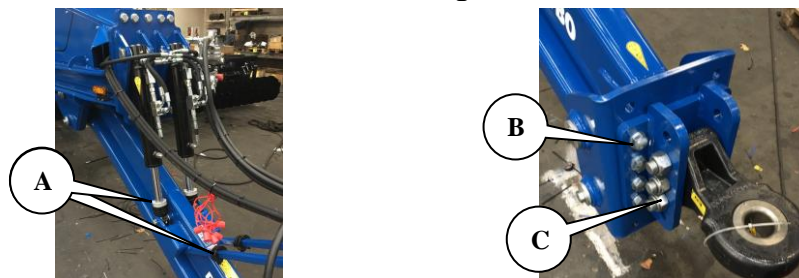
Et forkert indstillet træk kan belaste maskinen unødvendigt og føre til nedbrud. I særdeleshed et for højt indstillet træk (hovedrammen hælder bagover), da dette lægger meget vægt på den midterste knivsektion.



Det er vigtigt at sikre sig at hovedrammen er vandret eller hælder lidt fremover.

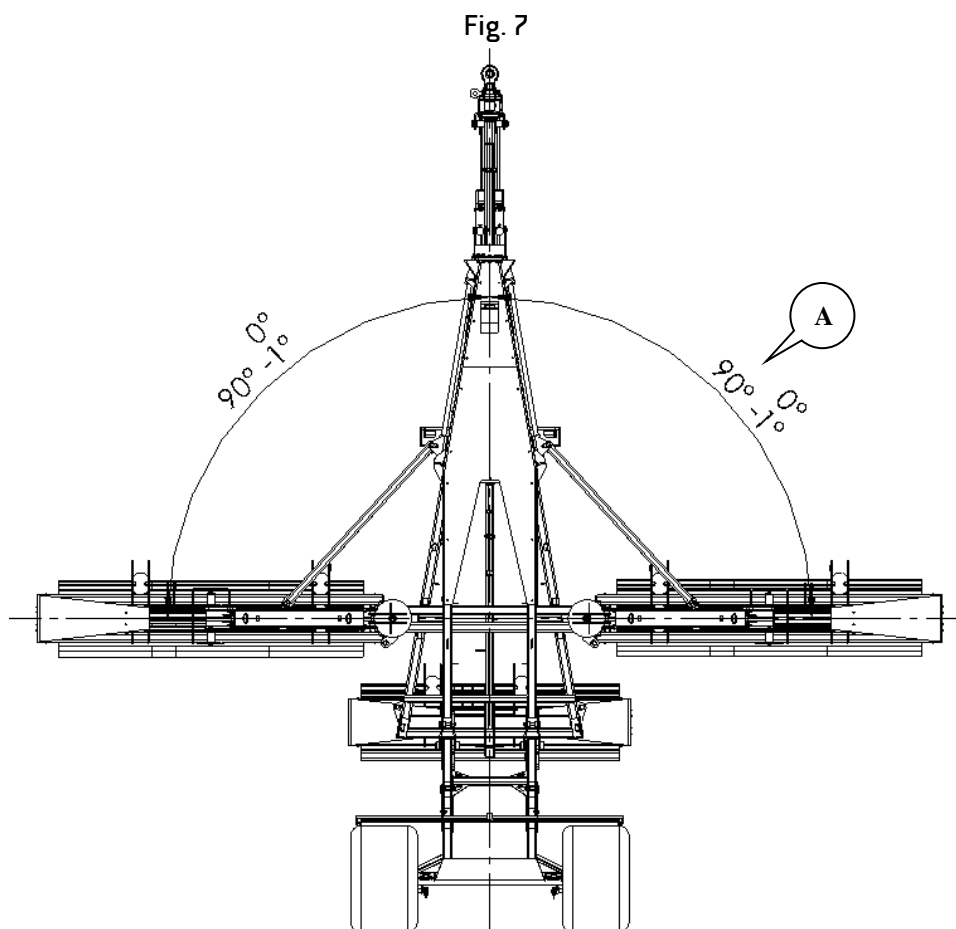
Hælder trækket bagover er traktorens liftarme for langt oppe hælder trækket fremover skal traktoren liftarme hæves.

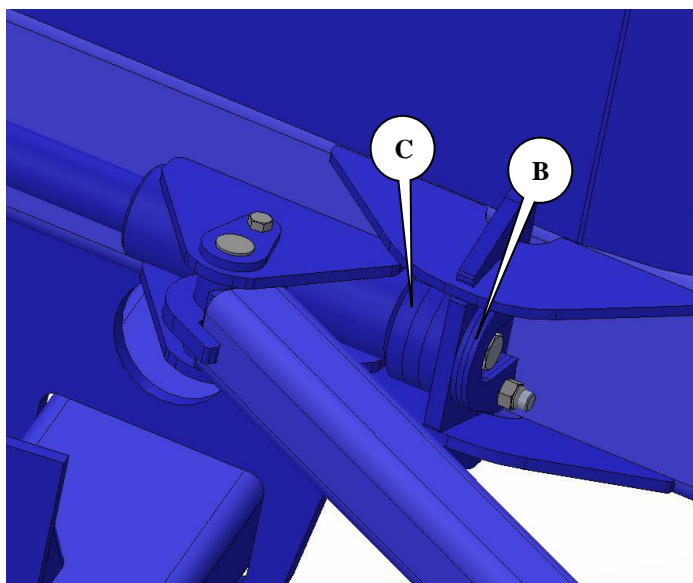
Hvis maskinen er monteret med hydraulisk træk, er der forskellige justeringsmuligheder. Der følger forskellige tykkelser hydroklips med maskinen, så det er muligt at indstille på cylindrene (A). Der er desuden mulighed for at flytte trækket op og ned i 2 forskellige flangeplader (B og C).



Justering af Siderammer

Siderammerne skal køre vinkelret på fremkørselsretningen (A). Dette kan justeres via afstandsskiver der boltes på (B), hvor topstængerne lægger an (C). Det er vigtigt at vinklen er 90 grader eller lidt under for ikke at skade maskinen eller klap cylindrene.





Det er vigtigt at sikre sig at topstængerne lægger and mod afstand skiverne og at vinklen er 90 grader eller lidt under, for ikke at skade maskinen og udklap cylindrene.

Kørsel og betjening

Den rigtige betjening er vigtig for at få det optimale udbytte af Deres MAXICUT. Dette gælder for både markarbejdet, men også hvad angår sikkerheden. Derfor er det vigtigt at have sat sig godt ind i sikkerheden der omfatter maskinen.

Ud- og sammenklapning

Ud- og sammenklapning foretages med traktoren parkeret



Inden udklapning skal man sikre sig at ingen personer opholder sig i nærheden af maskinen.

Udklap

- 1 Maskinen hæves så højt op som mulig med hjulstel og træk (slange markeret med gul) hvorefter siderammerne løftes fri af transport låsene med løfte cylindrene (slange markeret med: rød) og klappes ud med folde cylindrene (slangerne mærket med: Blå).

Fig. 8



Hvis der er monteret ekstra udstyr på maskinen er det vigtigt at dette er sænket helt, inden ind- eller udklap af maskinen påbegyndes.

- 2 Maskinen sænkes og Hjulstellet vippe op i luften (slange mærket med: gul) Hjulstel og hydraulisk træk følges ad, ved hævnning og sænkning automatisk.

Fig. 9





- 3 Der sættes tryk på de store cylindre til siderammerne (slangerne markeret med: Rød), så der opnås et tryk på ca. 45 bar. Dette kan aflæses på manometeret. Når det ønskede tryk er opnået sættes det pågældende hydraulik håndtag i flydestilling. Den hydrauliske vægtfordeling er nu aktiveret og arbejdet kan påbegyndes

Fig. 10



	Det er yderst vigtigt at hydraulik håndtaget der går til den hydrauliske vægtfordeling på maskinen er i flydestilling under arbejde i marken for ikke at skade det hydrauliske system (De store cylindre som løfter siderammerne. Slangen markeret med: Rød)
-----------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	Før tromlingen påbegyndes skal trækket være vandret.
-----------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------


	Når der vendes med maskinen på forageren, skal maskinen løftes op på hjulstellet for at undgå unødigt vrid i maskinens rammekonstruktion. Lettere kurver kan foretages med maskinen i jorden.
-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Sammenklap

Hjulstellet sænkes ned på jorden og maskinen hæves til højeste position, så kniv-tromlerne er helt fri fra jorden.

Herefter kan sidesektionerne hæves til max højde og foldes sammen.

Når side sektionerne er foldet helt ind sænkes de ned i transport låsende.

	Hvis der er monteret ekstra udstyr på maskinen, er det VIGTIGT at dette er sænket helt inden klap med maskinen. Da der ellers kan opstå skader på maskinen
-------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	Ved kørsel med maskinen i transport stilling, er det vigtigt at sikre sig at sidesektionerne er placeret i transportkrogene. Hvis ikke, kan det føre til personskader eller skader på maskinen.
-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Vending i mark/forager

Når man vender i foragerne og man undlader at hæve maskinen op på hjulstellet, er det vigtigt at man springer 1 til 2 træk over. Det vil sige man skal køre i hver andet eller tredje træk for at skåne maskinen og i særdeleshed lejer og gummidæmpere.

	Det anbefales at man kører i hvert tredje træk, hvis man undlader at hæve maskinen i foragerne
-------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------

	Det er vigtigt at man springer 1 til 2 træk over for ikke at beskadige lejer og gummidæmpere
-------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------

Kørehastighed

Det anbefales at køre med 15-20 km/t, men der skal altid køres efter forholdene.

Hvis hastigheden øges, øges sliddet, specielt under tørre forhold. Samtidig vil der være fare for at knivtromlen begynder at kaste med jordmaterialer og sten.

Effekt

Effektbehovet er meget afhængig af jordtype, terræn og hastighed.

Vejledende effektbehov i HK

Model	Standard maskine 920	Maskine med tallerken udstyr monteret
HK min.	300	350-400

Dæktryk

I tabellerne herunder ses belastning, hastighed og dæktryk i forhold til hinanden ved de forskellige dækkombinationer.

700/40-22,5 Alliance

700/40- 22.5	24.00DC	700	1170	510	3486	16PR	2	4510	3830	3220	2900	6370	5410	4550	4100
						166A8⊕	2.2	4760	4050	3400	3060	6730	5720	4810	4330
						162B⊕	2.6	5250	4460	3750	3380	7420	6310	5300	4770
						154A8○									
						150B○	3.6	7510	6380	5360	4830	8900	7570	6360	5720

Fejlfinding

Fejl	Årsag	Afhjælpning
Midterste sektion trykker for meget	- Trækket er for højt	- Juster træk til vandret eller med lidt hæld fremover (se "Justering af træk")
	- For lidt eller manglende tryk i den hydrauliske vægtfordeling	- Juster trykket i det hydrauliske system til den hydrauliske vægtfordeling (Slange markeret med: Rød)
Sidesektionerne trykker for meget	- Trækket er for lavt	- Juster træk og midtersektion (se "Justering af træk")
	- Hjulstellet røre jorden	- Løft hjulstellet længere op
	- For højt tryk i det hydrauliske vægtfordelings system	- Juster trykket i det hydrauliske system til den hydrauliske vægtfordeling (Slange markeret med: Rød)
Knivene skære ikke nok	- Tromlen er ikke tung nok.	- Fyld mere vand på beholderne
	- Marken / underlaget er for blødt	- Vent indtil marken er mere tør
	- Knivene er slidte	- Udskift knive med nye
Vibrationer i maskinen	- Jord på dele af knivsektionerne	- Rens knivene for jord, så de kommer tilbage i balance
Side rammerne køre skævt	- Forkert indstillet topstænger	- Indstil topstængerne så siderammerne kommer til at være vinkelret på fremkørselsretningen
Trykket falder på Manometer	- Håndtaget er ikke i flydestilling	- Juster trykket på vægtoverføringen og sæt håndtaget i flydestilling
	- Pilotstyret kontraventil er defekt - Cylinderens pakningsæt er utæt	- Indstil vægtoverføringen til 45 bar og sæt håndtaget i flydestilling. Lad herefter maskinen stå parkeret $\frac{1}{2}$ time. Hvis trykket er faldet er den pilotstyrede kontraventil defekt eller der kan være skidt i ventilen (Skil ventilen og rens delene)

Ekstra Udstyr

Det er muligt at udstyre MAXICUT 920 med forskellige typer ekstraudstyr efter behov.

- Bølgetallerkener med forskellige bredder (bølge højder) og design
- Græstromle (Glatte ståltromler til græs arealer)
- Muldvarpe planke (Hovedsageligt i kombination med Græstromler)
- Så udstyr til efterafgrøder eller græspleje

Bølgetallerkener



MEGET VIGTIGT: Tallerken sektionerne skal være sænket helt, inden der klippes med maskinen. Da der ellers kan opstå skader på maskinen og tallerkenerne.

Bølgetallerkenerne har to primære funktioner:

1. At skære de Stubbe/stængler som ligger på tværs af kørselsretningen og derfor muligvis ikke bliver klippet af den store tromle
2. At blande lidt jord ind i stubben så der sker en hurtigere omsætning af stubben. Dette medvirker samtidigt til, at den store tromle blander mere jord ind i stubben. Da der er løs jord at arbejde med.

Tallerkenerne fås i forskellige bredder og bølge design, alt efter hvilke forhold de skal køre under.

Fig. 11



Effekt

Effekt behovet ved kørsel med bølge tallerkener afhænger meget af jordtypen, arbejdsdybden og fremkørselshastigheden.

Effektbehov i [hk] bølgetallerkener

Model	920
Bølgetallerkeners effektbehov [HK min.]	50-100

Mærkning af slanger

Mærkning af slanger

Cylindernavn	Farve	Udtag	Funktion
Ekstra udstyr	Grøn	Dobbeltvirkende	Til løft og justering af ekstraudstyr

Kørsel og betjening

Det er vigtigt at man har sænket alle 3 tallerkensektioner helt inden der klappes med maskinen, da disse ellers vil gå mod hinanden og hoveddrummen under ind og udklap.

Bølgetallerkenerne er fjedermonteret og derfor fleksible hvis de møder modstand i jorden. Det er forudindstillet fra fabrikken hvor meget tryk der maksimalt kan ligge over på bølgetallerkenerne. Det vil sige at selvom man sætter fuld tryk på fra traktorens side, vil det blive reguleret så der kun kommer det forudindstillet tryk på bølgetallerkenerne.

Sektionerne er monteret med hydraulisk vægtdeling så trykket vil være fordelt ligeligt mellem de 3 sektioner. Dette medfører et systemet skal sættes i flydestilling efter der er sat tryk på systemet, for at aktivere den hydrauliske vægtdeling.

Systemet gør det også muligt for den enkelte sektion at vige yderligere op, hvis man for eksempel møder en forhindring.



Det anbefales kraftigt at det hydrauliske håndtaget der går til tallerken sektionerne er i flydestilling under arbejde i marken. For det optimale arbejde i marken og for ikke at skade det hydrauliske system (Slangen markeret med: Grøn)

Når der vendes i marken eller ved skarpe sving skal alle tallerken sektionerne hæves fri af jorden, for ikke at skade tallerkenerne.

Dette medfører en arbejdsgang som følgende (kun for Ekstraudstyret)

0. Det tjekkes at sektionerne er sænkes helt og maskinen klappes ud og sænkes til jorden.
1. Der sættes tryk på tallerkenerne hvorefter håndtaget bringes i flydestilling.

Hvis maskinen hæves op på hjulstellet under vending som anbefalet, bliver tallerkenerne hævet fri af jorden og man behøver derfor ikke gøre mere. Hvis man drejer skarpt eller ikke hæver maskinen op på hjulstellet under vending skal man, hæve bølgetallerkenerne før vending

2. Ved vending eller skarpe sving, hæves bølgetallerkenerne fri af jorden ved hjælp af hydraulikken.
3. Der sættes tryk på tallerkenerne hvorefter håndtaget bringes i flydestilling.



MEGET VIGTIGT: Tallerken sektionerne skal være sænket helt, inden der klappes med maskinen. Da der ellers kan opstå skader på maskinen og tallerkenerne.

Eftermontering

Tallerkenerne kan være monteret fra fabrikken, men kan også eftermonteres hvis behovet opstår.

Ved eftermontering vil det være nødvendigt med en kran, truck eller lignende løfte redskab.

Ved bestilling af tallerkener til eftermontering vil der blive fremsendt en montagevejledning, til montering af tallerkensektioner samt hydraulik.



Det er vigtigt at få udluftet systemet grundigt efter montering, så der ikke sker skade på maskinen eller personer. Derfor bevæges dybdejusterings-cylindrene helt ud i yderpositionerne nogle gange.



Det skal tjekkes at tallerkenerne er tilstrækkeligt spændt og ikke sidder løs på akslen før igangsætning.

Græstromle

Der er mulighed for at udstyre maskinen med glatte ståltromler (græstromle) som ekstra-udstyr, så man kan veksle mellem en knivtromle og en græstromle. Disse kan bruges til pleje af græsarealer og almindeligt tromling på arealer hvor der ikke er risiko for Jord/sandflugt.

Fig. 12



Effekt

Når maskinen er monteret med Græstromler falder effekt behovet i forhold til standard maskinen. Dette skyldes at de glatte tromler er lettere at trække og at fremkørselshastigheden er lavere.

Effekt behovet er meget afhængigt af jordtype, terræn samt hastighed

Vejledende Effektbehov [hk] (uden planerplanke)

Model	MAXICUT 920 med Græstromler
Effekt behov i [HK]	190 - 220

Kørsel og betjening

Når der er monteret græstromler anbefales det at køre med 6-10 km/t, men der skal altid køres efter forholdene.

Betjeningen af grundmaskinen ændres ikke ved montering af glatte tromler (se kørsel og betjening)

Montering

Ved ombytning af tromler vil det være nødvendigt med en kran, truck eller lignende løfte redskab.

Det anbefales at tromlerne tømmes for eventuel vand før afmontering. Dette gøres både for at lette håndteringen af tromlerne efter afmonteringen, men også for at frostsikre dem. Dette gælder både for de glatte græstromler og knivtromlerne

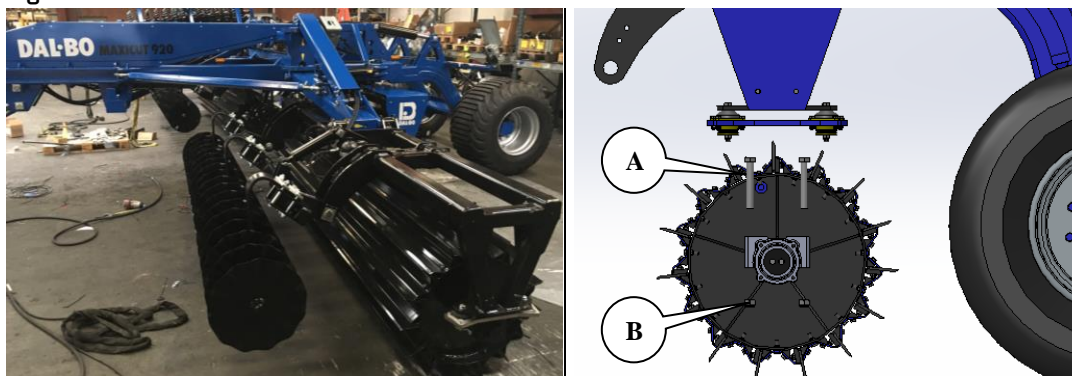


Inden klappning med maskinen, skal man sikre sig at ingen personer opholder sig i nærheden af maskinen.



Der må kun arbejdes på MAXICUT når maskinen er sænket på underlaget eller, fastholdes i transportstilling, traktoren bremses, motoren standses og tændingsnøglen tages ud, således at maskinen sikres mod utilsigtet igangsætning

Fig. 13



1. Når tromlerne skal byttes rund skal maskinen klappes ud og sænkes ned på jorden. Man kan med fordel sænke tromlerne /maskinen] ned på paller for at gøre dem lettere at håndtere når de er afmonteret.
2. Når alle sektioner står på jorden løsnes boltene A og møtrikkerne B, ved alle lejer for at frigøre beholderne.
3. Maskinen løftes op på hjulstellet og de 3 beholdere kan nu fjernes.
4. Når de nye beholdere skal monteres benyttes samme fremgangsmåde.
 - a. Man kan også montere dem ved hjælp af kran
5. Det er lettest at montere den midterste beholder først og derefter de 2 sider
6. De medfølgende afskrabere til de glatte tromler boltes på maskinen, så den er ca. 10 mm fra tromlen



Det er vigtigt at "afmontere" afskraberne til de glatte tromler, når der monteres knivtromler igen.

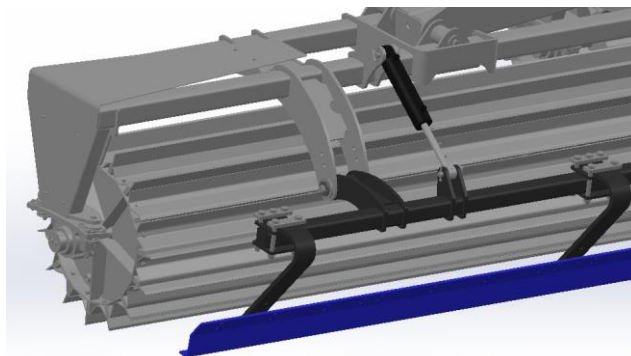


Hvis tromlerne opbevares et sted med mulighed for frost, er det vigtigt et tromlerne tømmes for vand. Dette skal gøres for at frostsikre tromlerne. Skader som følge af frost dækkes ikke af garantien.

Muldvarpe-planke

Der er mulighed for at udstyre maskinen med muldvarpe-planke, som hovedsageligt er beregnet til at jævne muldvarpeskud og andre ujævnheder på græsarealer. Muldvarpeplan-ken er derfor hovedsageligt tænkt til at skulle benyttes i kombination med græstromlerne.

Fig. 14



Effekt

Effekt behovet ved kørsel med muldvarpe-planke afhænger meget af jordtypen, fremkørselshastigheden samt mængden af ujævnheder på græsarealerne.

Effektbehov i [hk] muldvarpeplanke

Model	920
Muldvarpeplanke effektbehov [HK min.]	20-40

Kørsel og betjening

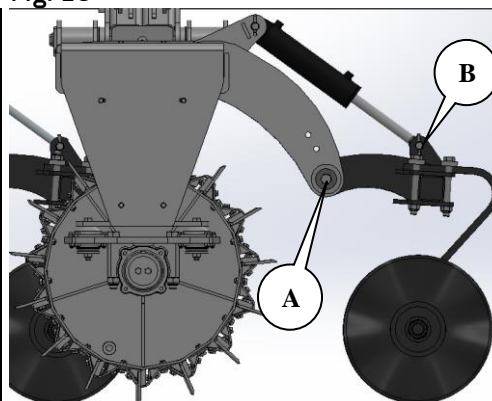
Det kan justeres hvor hårdt muldvarpeplan-ken presses mod jorden via hydraulik (Hydrau-lik slangen markeret med: Grøn)

Montering/ Eftermontering

Hvis der ikke er monteret tallerkener på maskinen vil der medfølge en vejledning til eftermontering af muldvarpeplanke, eller skiftes de på følgende måde.

1. Maskinen skal være foldet ud, sænket til jorden og traktoren stoppet.
2. Hvis der er monteret tallerkener skal disse afmonteres først. Dette gøres ved at understøtte rammerne til tallerke-nerne og derefter fjerne naglerne A og B.
3. Muldvarpeplan-ken monteres på samme måde

Fig. 15



Så-udstyr

Der er mulighed for at udstyre maskinen med så udstyr som tilvalg. Såudstyret kan bruges til at så efterafgrøder eller pleje af græsarealer. Det er muligt at montere så udstyr separat eller i kombination med en af de øvrige tilvalgsmuligheder. Så udstyret er monteret med en hydraulisk blæser og har 16 udløb som er fordelt over arbejdsbredden

Fig. 16



Mærkning af slanger

Mærkning af slanger

Cylindernavn	Farve	Udtag	Funktion
Såudstyr	Hvid (Grøn)	Enkeltvirkende	Til den hydrauliske blæser
		Trykløs retur	

Slangerne kan være mærket med forskellige farver afhængig af om der er monteret andet ekstra udstyr. Hvis der er monteret andet ekstra udstyr vil slangerne være markeret med hvid og hvis så udstyret er monteret alene vil det være markeret med grøn

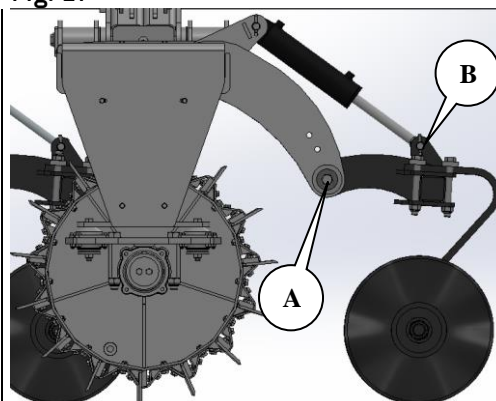


Det er vigtigt at der benyttes en trykløs retur, for at undgå beskadigelse af den hydrauliske blæser.

Kørsel og betjening

1. Ved fyldning af såmaskinen benyttes sigen op til platformen.
2. Efter brug placeres stigen (A) i transport position og det sikres at transportlåsen (B) er gået i indhak, så stigen ikke klapper ud under kørsel eller transport.

Fig. 17



Det er vigtigt at stigen op til platformen er i transport position og at transportlåsen er gået i indhak, under alle former for kørsel med maskinen. Hvis ikke kan der opstå personskade og skade på maskinen.

Der medfølger en separat instruktions bog til så udstyret, hvor man kan finde informationer om hvordan computeren fungerer og indstilling af så maskinen samt andet relevant information om så computeren og udstyret.

Eftermontering

Så udstyret kan være monteret fra fabrikken, men kan også eftermonteres hvis behovet opstår.

Ved eftermontering vil det være nødvendigt med en kran, truck eller lignende løfte redskab.

Ved bestilling af såudstyr til eftermontering vil der blive fremsendt en montagevejledning, til montering af slanger, beslag, rammer, samt hydraulik.

Vedligeholdelse

En god vedligeholdelse sikrer en lang levetid af MAXICUT og dermed et optimalt udbytte af maskinen. Derfor er der monteret smørenipler på steder hvor sliddet er størst.



Samtlige skrueforbindelser efterspændes efter første arbejdsdag. Splitter og bolte efterses således at havarier undgås. Desuden kontrolleres at det hydrauliske system er tæt.

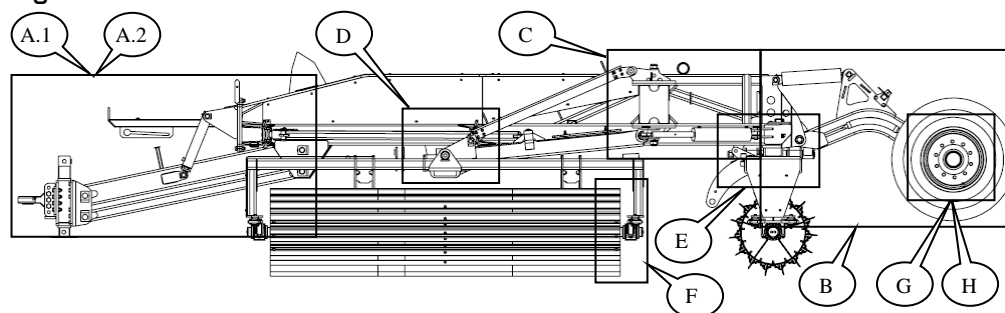
Smøring

Det er vigtigt at maskinen smøres efter de angivne intervaller, for at der ikke opstår unødvendig slid på bevægelige dele

Når der i smøre tabellen er skrevet f.eks. 3 x 2 betyder det at der er 3 smørenipler på hver side af maskinen. Altså 6 smøresteder i alt på denne location.

På den følgende side vil smørestederne blive udspecificeret.

Fig. 18

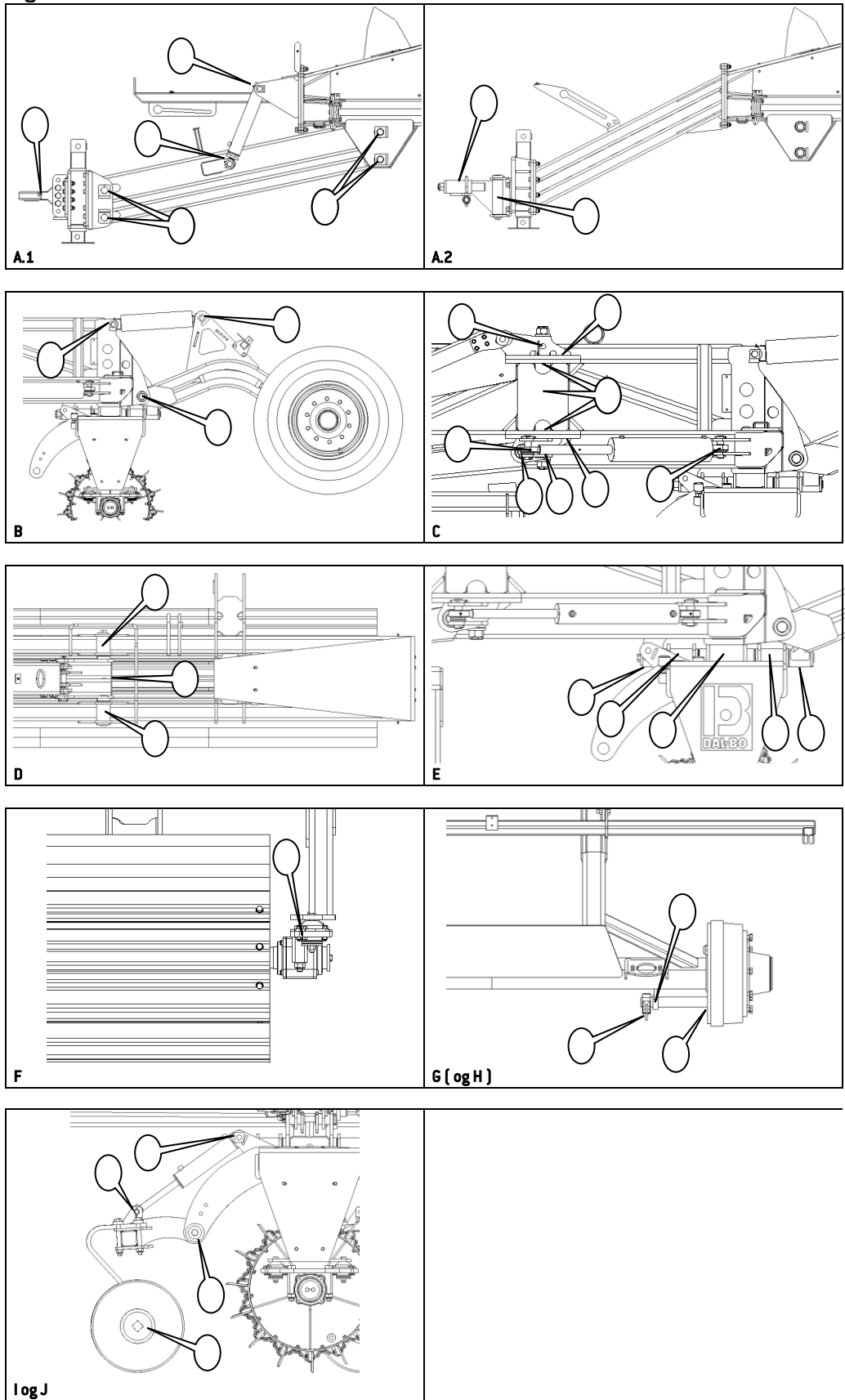


Smøresteder	Antal nipler	Smøreinterval timer	Billede
Træk – Hydraulisk	10	8	A.1
Træk – Lifttræk	2	8	A.2
Hjulstel med cylinder	3 x 2	8	B
Drejeskamler top og bund	10 x 2	8	C
Pendlerramme sider	3 x 2	8	D
Pendlerramme midt	5	8	E
Lejer	1 x 6	50	F
Bremsenav	3 x 2	8	G
Hjullejer	2	200	H
Bølgetallerken sektion side (Ekstra udstyr)	7 x 2	8	I
Bølgetallerken sektion midt (Ekstra udstyr)	6	8	J



Alle smøresteder smøres mindst en gang om året.

Fig. 19



Justering

Hjul

Hjullejerne smøres og justeres en gang om året. Ligeledes sikres det korrekte dæktryk (se dækket).

Justering og smøring af hjullejer

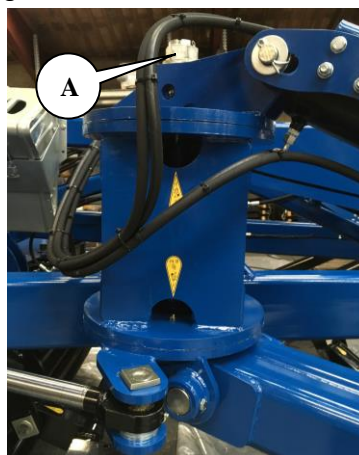
1. Navkapslen afmonteres.
2. Splitten afmonteres.
3. Kronemøtrikken spændes med 1/6 omgang, således at hullet passer med akslen. Hjulet drejes rundt og må ikke gå trægt. Der skal kunne fornemmes en lille smule slør i navhuset, når hjulet rykkes fra side til side. Forekommer der stadig meget slør gentages processen.
4. Splitten monteres
5. Navkapslen fyldes $\frac{3}{4}$ med fedt og monteres.

Drejeskammel

Drejeskamlerne skal kontrolleres for slid med jævne mellemrum. Hvis de ikke er spændt fast sammen, skal de spændes op for at der ikke opstår unødvendigt slid eller nedbrud på maskinen.

1. Rørstiften bankes ud
2. Kronemøtrikken [A] spændes til pladerne ligger fast an mod hinanden.
3. Rørstiften monteres igen og drejeskamlerne smøres til der kommer lidt fedt ud langs kanten

Fig. 20

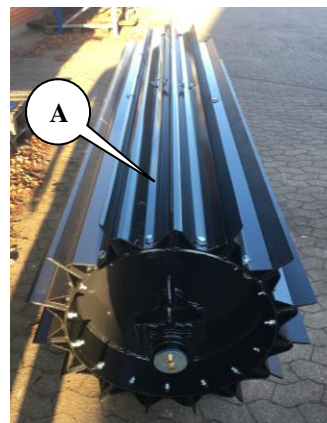


Det er vigtigt at drejeskamlerne er spændt fast sammen. Da der ellers ville kunne opstå skader, nedbrud eller uheldsmæssigt slid på rammer og drejeskamler

Sliddele

Knivene er fra fabrikken monteret med en beskyttelses plade (A) imellem hver, for at skåne bolte og beholder. Knivene kan udskiftes efter behov, der er monteret 3 til 4 knive pr. række på hver af de 3 tromleled. (3 på den midterste sektion og 4 på de 2 side sektioner)

Fig. 21







Knivtromler

	<p>Beholderne skal sikres imod frostdeformation/sprængning. Det kan ske ved at opbevare maskinen i frostfrit miljø eller tømme tromlerne helt for vand inden der kommer frostvejr. Sker dette ikke er der risiko for at tromlerne ødelægges. Det er også muligt at tilføre frostvæske til vandet i tromlerne. Følg anbefalet blandingsforhold fra producenten af frostvæsken.</p>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Hydraulik

	<p>Samtlige hydraulikslanger efterses for slidtage eller brud. Kontroller at slangerne ikke bliver udsat for klemning.</p>
	<p>Ved længere tids parkering, bør udragende stempelstængerne smøres ind i olie eller tryksmørefedt, hvorved rustdannelse på stempel-stængerne undgås. Husk at fjerne det igen inden brug.</p>

Udskiftning og reparationer

	Sikkerheden er vigtig i forbindelse med alt reparationsarbejde på MAXICUT. Derfor skal nedenstående punkter altid overholdes samt punkterne under sikkerhed først i instruktionsbogen.
	Alt vedligeholdelses- og reparationsarbejde på MAXICUT, må kun foretages når maskinen er sænket på underlaget eller, fastholdes i transportstilling, traktoren bremses, motoren standses og tændingsnøglen tages ud, således at maskinen sikres mod utilsigtet igangsætning
	For alt reparationsarbejde på hydraulikken, skal der udvises en særlig opmærksomhed på sikkerheden. Før arbejdet påbegyndes, tages trykket af det hydrauliske system og er det påkrævet, understøttes parten
	Efter reparationsarbejde på hydrauliksystemet skal systemet altid udluftes for ibrugtagning for at sikre mod havari og personskade

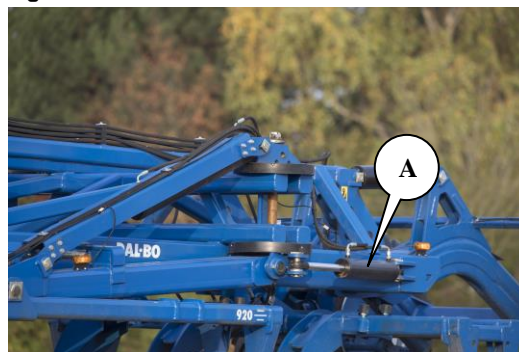
Hydraulik



Reparationen på det hydrauliske system foretages på MAXICUT i enten sammenklappet eller transport stilling, hvilende på fast underlag.

Skift af cylinder for ud- og sammenklap af sidesektioner

1. Trykket tages af cylinderne (A).
2. Slangerne afmonteres.
3. Splitter og nagler afmonteres, hvorefter cylinderen er fri.
4. Den nye eller reparerede cylinder monteres. Husk at sikre naglens indgreb i naglestoppet og sikre naglerne med splitter.
5. Slanger monteres. Efter montering sikres det at der ikke er fare for afrivning eller klemning af slanger.

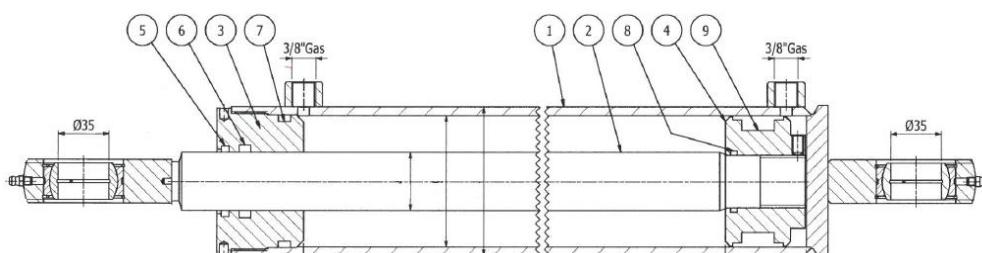
Fig. 22



	Efter montering aktiveres cylindrene igen. Cylindrene aktiveres begge veje og skal helt i bund i begge yderpositioner. Dette skal gøres for at kunne udlufte systemet sammen med cylinderen.
	Der må ikke opholde sig personer indenfor redskabets aktionsradius.

Udskiftning af pakningssæt for ud- og sammenklap af sidesektioner

Fig. 23



1. Cylinderen tømmes for olie ved at køre stemplet forsigtigt frem og tilbage.
2. Kø stemplet i midterstilling, hvorefter overdelen (pos. 3) skrues af cylinderrøret (pos. 1). Der skal bruges et specialværktøj for at afmontere overdelen. Hvis overdelen sidder meget fast, kan dette afhjælpes ved en lille opvarmning af muffens forreste del. Når overdelen er skruet af cylinderrøret, trækkes stemplet ud imod overdelen, hvorefter stempelstangen kan trækkes ud af cylinderrøret.
3. Låsemøtrikken, der fastholder manchetskoen (pos. 4) afmonteres.
4. Manchetskoen (pos. 4) trækkes af stempelstangen.
5. Overdelen (pos. 3) trækkes af stempelstangen.
6. Pakningerne i overdelen og manchetskoen (pos. 5+6+7+8+9) demonteres.
7. Alle dele rengøres og kontrolleres for spåner, grater m.m. Kontroller om der er rustdannelse omkring skraberingsen (pos. 5) i overdelen. Hvis dette er tilfældet, skal det fjernes.

Montering


1. Nye pakninger (pos. 5+6+7+8+9) monteres i overdelen og manchetskoen. Husk at vende pakningerne rigtigt.
2. Gevindet på overdelen (pos. 3) og cylinderrøret smøres med olie.
3. Overdelen (pos. 3) monteres på stempelstangen.
4. Manchetskoen (pos. 4) monteres og låsemøtrikken påskrues og **sikres med Loctite**. Vær opmærksom på, at gevindet er absolut rent og fri for olie og andre urenheder før brug af Loctite. **Der må ikke påfyldes olie inden 12 timer efter brug af Loctite.**
5. Smør den yderste pakning på manchetskoen der har kontakt med cylinderrøret samt cylinderrøret indvendigt med olie, og skub stemplet ind i midterstilling.
6. Overdelen monteres på cylinderrøret og spændes.


Skift af Hjulstels-cylinder

1. Hjulstellet sænkes ned på fast underlag og trykket tages af hjulstels-cylinderen
2. Slangerne afmonteres på cylinderen
3. Cylinderen understøttes
4. Splitter og nagler afmonteres, hvorefter cylinderen er fri.
5. Den nye eller reparerede cylinder monteres. Husk at sikre naglens indgreb i naglestoppet og sikre naglerne med splitter.
6. Slangere monteres. Efter montering sikres det at der ikke er fare for af-rivning eller klemning af slanger.

Fig. 24

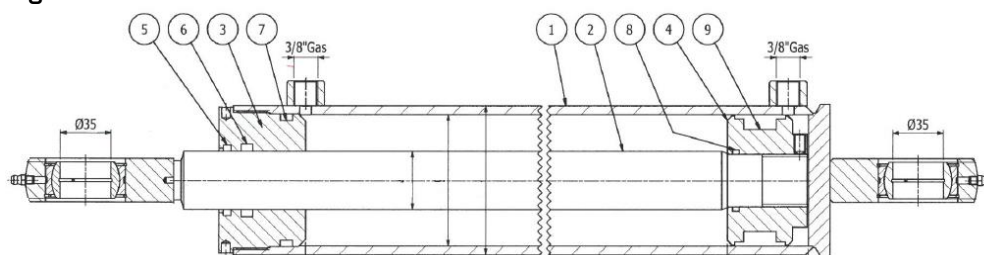


	<p>Efter montering aktiveres cylindrene igen. Cylindrene aktiveres begge veje og skal helt i bund i begge yderpositioner. Dette skal gøres for at kunne udlufte systemet sammen med cylinderen.</p>
------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>Der må ikke opholde sig personer indenfor redskabets aktionsradius.</p>
-------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------

Skift af pakningsæt i hjulstels-cylinder

Fig. 25



1. Cylinderen tømmes for olie ved at køre stemplet forsigtigt frem og tilbage.
2. Køb stemplet i midterstilling, hvorefter overdelen (pos. 3) skrues af cylinderrøret (pos. 1). Der skal bruges et specialværktøj for at afmontere overdelen. Hvis overdelen sidder meget fast, kan dette afhjælpes ved en lille opvarmning af overdelen forreste del. Når overdelen er skruet af cylinderrøret, trækkes stemplet ud imod overdelen, hvorefter stempelstangen kan trækkes ud af cylinderrøret (pos. 1).
3. Låsemøtrikken (pos. 10) der fastholder manchetskoen (pos. 4) afmonteres.
4. Manchetskoen (pos. 4) trækkes af stempelstangen (pos. 2).
5. Overdelen (pos. 3) trækkes af stempelstangen (pos. 2).
6. Pakningerne i overdelen (pos. 5+6+7+8+9) samt manchetskoen demonteres.
7. Alle dele rengøres og kontrolleres for spåner, grater m.m. Kontroller om der er rustdannelse omkring skraberings (pos. 5) i overdelen. Hvis dette er tilfældet, skal det fjernes.

Montering

1. Nye pakninger (pos. 5+6+7+8+9) monteres i overdelen samt manchetskoen.
2. Gevindet på overdelen (pos. 3) og cylinderrøret (pos. 1) smøres med olie.
3. Overdelen (pos. 3) monteres på stempelstangen.
4. Manchetskoen (pos. 4) monteres og låsemøtrikken påskrues og **sikres med Loctite**. Vær opmærksom på, at gevindet er absolut rent og fri for olie og andre urenheder før brug af Loctite. **Der må ikke påfyldes olie inden 12 timer efter brug af Loctite.**
5. Smør den yderste pakning på manchetskoen der har kontakt med cylinderrøret samt cylinderrøret indvendigt med olie, og skub stemplet ind i midterstilling.
6. Overdelen monteres på cylinderrøret og spændes.

Skift af cylinder til Hævning og sænkning af sidesektioner

1. Trykket tages af cylinderne (A). Det sikres at der ikke vises tryk på manometeret.
2. Det sikres at begrænser-skinen over cylinderen ikke sidder i spænd
3. Slangerne afmonteres.
4. Splitter og nagler afmonteres, hvorefter cylinderen er fri.
5. Den nye eller reparerede cylinder monteres. Husk at sikre naglens indgreb i naglestoppet og sikre naglerne med splitter.
6. Slinger monteres. Efter montering sikres det at der ikke er fare for afrivning eller klemning af slanger.

Fig. 26



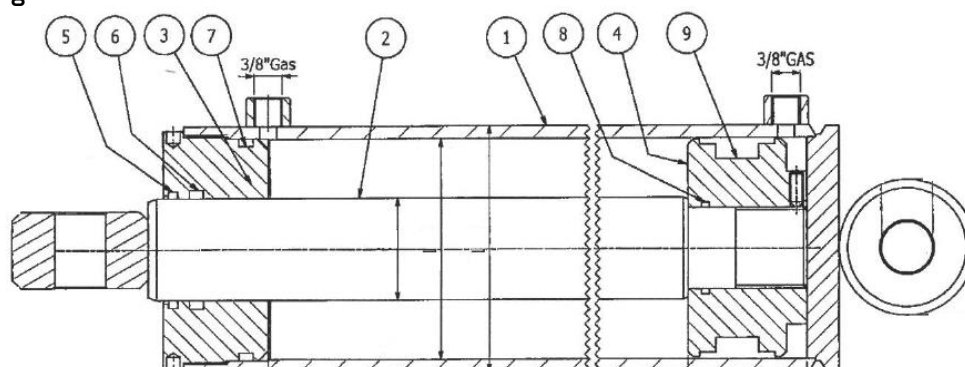
Efter montering aktiveres cylindrene igen. Cylindrene aktiveres begge veje og skal helt i bund i begge yderpositioner. Dette skal gøres for at kunne udlufte systemet sammen med cylinderen.



Der må ikke opholde sig personer indenfor redskabets aktionsradius.

Udskiftning af pakningssæt til cylindre for Hævning og sænkning af sidesektioner

Fig. 27



1. Cylinderen tømmes for olie ved at køre stemplet forsigtigt frem og tilbage.
2. Kø stemplet i midterstilling, hvorefter overdelen (pos. 3) skrues af cylinderrøret (pos. 1). Der skal bruges et specialværktøj for at afmontere overdelen. Hvis overdelen sidder meget fast, kan dette afhjælpes ved en lille opvarmning af muffens forreste del. Når overdelen er skruet af cylinderrøret, trækkes stemplet ud imod overdelen, hvorefter stempelstangen kan trækkes ud af cylinderrøret.
3. Låsemøtrikken, der fastholder manchetskoen (pos. 4) afmonteres.
4. Manchetskoen (pos. 4) trækkes af stempelstangen.
5. Overdelen (pos. 3) trækkes af stempelstangen.
6. Pakningerne i overdelen og manchetskoen (pos. 5+6+7+8+9) demonteres.
7. Alle dele rengøres og kontrolleres for spåner, grater m.m. Kontroller om der er rustdannelse omkring skraberings (pos. 5) i overdelen. Hvis dette er tilfældet, skal det fjernes.

Montering

1. Nye pakninger (pos. 5+6+7+8+9) monteres i overdelen og manchetskoen. Husk at vende pakningerne rigtigt.
2. Gevindet på overdelen (pos. 3) og cylinderrøret smøres med olie.
3. Overdelen (pos. 3) monteres på stempelstangen.
4. Manchetskoen (pos. 4) monteres og låsemøtrikken påskrues og **sikres med Loctite**. Vær opmærksom på, at gevindet er absolut rent og fri for olie og andre urenheder før brug af Loctite. **Der må ikke påfyldes olie inden 12 timer efter brug af Loctite.**
5. Smør den yderste pakning på manchetskoen der har kontakt med cylinderrøret samt cylinderrøret indvendigt med olie, og skub stemplet ind i midterstilling.
6. Overdelen monteres på cylinderrøret og spændes.

Skift af cylindre for Hydraulisk træk



Ved udskiftning af cylindre ved det hydrauliske træk. SKAL maskinen stå sammenklappet og sænket, uden belastning på trækket.

1. Trækket understøttes
2. Trykket tages af cylindrene (A).
3. Slangerne afmonteres.
4. Splitter og nagler afmonteres, hvorefter cylinderen er fri.
5. Den nye eller reparerede cylinder monteres. Husk at sikre naglens indgreb i naglestoppet og sikre naglerne med splitter.
6. Slanger monteres. Efter montering sikres det at der ikke er fare for afrivning eller klemning af slanger.

Fig. 28



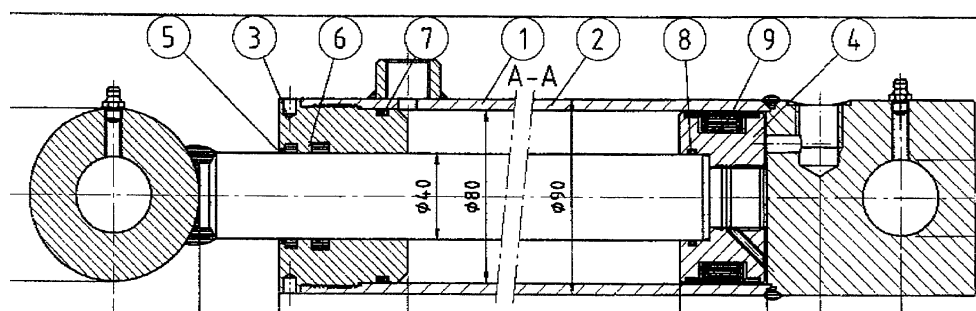
Efter montering aktiveres cylindrene igen. Cylindrene aktiveres begge veje og skal helt i bund i begge yderpositioner. Dette skal gøres for at kunne udlufte systemet sammen med cylinderen.



Der må ikke opholde sig personer indenfor redskabets aktionsradius.

Udskiftning af pakningssæt for Hydraulisk træk

Fig. 29



1. Cylinderen tømmes for olie ved at køre stemplet forsigtigt frem og tilbage.
2. Kør stemplet i midterstilling, hvorefter overdelen (pos. 3) skrues af cylinderrøret (pos. 1). Der skal bruges et specialværktøj for at afmontere overdelen. Hvis overdelen sidder meget fast, kan dette afhjælpes ved en lille opvarmning af muffens forreste del. Når overdelen er skruet af cylinderrøret, trækkes stemplet ud imod overdelen, hvorefter stempelstangen kan trækkes ud af cylinderrøret.
3. Låsemøtrikken, der fastholder manchetskoen (pos. 4) afmonteres.
4. Manchetskoen (pos. 4) trækkes af stempelstangen.
5. Overdelen (pos. 3) trækkes af stempelstangen.
6. Pakningerne i overdelen og manchetskoen (pos. 5+6+7+8+9) demonteres.
7. Alle dele rengøres og kontrolleres for spåner, grater m.m. Kontroller om der er rustdannelse omkring skraberingsen (pos. 5) i overdelen. Hvis dette er tilfældet, skal det fjernes.

Montering

1. Nye pakninger (pos. 5+6+7+8+9) monteres i overdelen og manchetskoen. Husk at vende pakningerne rigtigt.
2. Gevindet på overdelen (pos. 3) og cylinderrøret smøres med olie.
3. Overdelen (pos. 3) monteres på stempelstangen.
4. Manchetskoen (pos. 4) monteres og låsemøtrikken påskrues og sikres med **Loctite**. Vær opmærksom på, at gevindet er absolut rent og fri for olie og andre urenheder før brug af Loctite. **Der må ikke påfyldes olie inden 12 timer efter brug af Loctite.**
5. Smør den yderste pakning på manchetskoen der har kontakt med cylinderrøret samt cylinderrøret indvendigt med olie, og skub stemplet ind i midterstilling.
6. Overdelen monteres på cylinderrøret og spændes.

Afmontering/montering af hjul

For afmontering af hjul løftes hjulstellet op fra underlaget. Hjulene vil hermed være fri af jorden. Hjulmøtrikkerne afmonteres og hjulet kan udskiftes. Efter montering af nyt hjul skrues møtrikkerne på og spændes med en "fast hånd". Herefter sænkes hjulene således, at de har fat i underlaget og møtrikkerne spændes med 300 Nm.



Det er vigtigt at hjulmøtrik og fælgens anlægsflader er rene, da hjulmøtrikkerne ellers kan løsne.



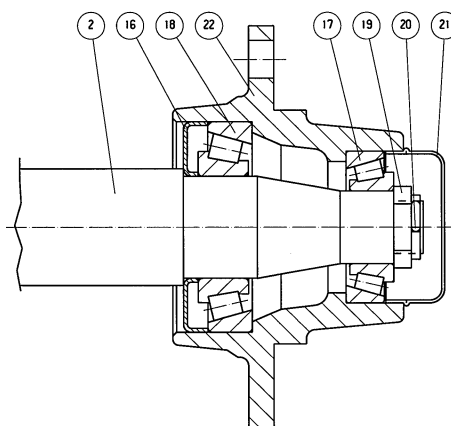
Hjulmøtrikkerne **SKAL EFTERSPÆNDES** efter få kilometers kørsel

Udskiftning af hjullejer

1. Navkapslen pos. 21 afmonteres.
2. Splitten pos. 20 afmonteres
3. Kronemøtrikken pos. 19 afmonteres.
4. Navhuset kan nu trækkes af akslen.
5. Lejerne pos. 17+18 afmonteres.
6. Tætningsringen pos. 16 afmonteres

Fig.30

FL55-6



Montering

1. Yderringene fra lejerne pos. 17+18 monteres i navhus pos. 22
2. Tætningsringen pos. 16 monteres
3. Inderringen fra lejet pos. 18 monteres på akslen pos. 2 og akslen monteres i navhuset
4. Inderringen fra lejet pos. 17 monteres på akslen pos. 2
5. Kronemøtrikken skrues på akslen pos 2, samtidig med at navhuset pos. 22 drejes rundt. Kronemøtrikken spændes til navhuset drejer trægt. Herefter løsnes kronemøtrikken en kvart omgang eller indtil navhuset drejer let rundt.
6. Splitten pos. 20 monteres
7. Navkapslen pos. 21 fyldes halvt op med kugleleje-fedt og navkapslen monteres

Afmontering af knivtromlen

Reparationen udføres på et plant underlag med MAXICUT tilkoblet en traktor og udfoldet med alle 3 knivtromler hvilende på underlaget. Det vil være en stor hjælp at have en kran eller lignende til rådighed både for af og på montering.

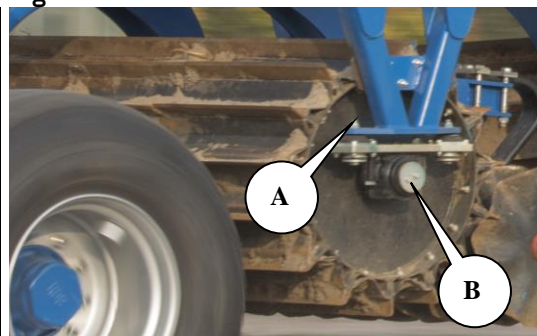
Udskiftning af lejer på knivtromle



Er der ingen kran til rådighed skal begge aksler på sidesektionerne afmonteres for at undgå væltning af tromlen.

1. Alle 3 sektioner skal røre underlaget først!
2. Boltene (A) løsnes i begge ender af beholderen.
3. Hjulstels cylinder aktiveres og MAXICUT løftes op på hjulene.
4. Lejet kan nu trækkes ud når bolte (B) fjernes.

Fig. 31



Montering af lejer

1. Lejet skubbes ind over akslen. De to 12mm bolte **sikres med loctite** og spændes fast sammen med den store spændeskive.
2. Hjulstels cylindre aktiveres og rammen sænkes ned imod lejet. Bolte (A) monteres og spændes.



Der må ikke befinde sig personer inden for maskinens aktionsradius når/hvis hydraulikken aktiveres.

Udskiftning af knive



Er der ingen kran til rådighed skal begge aksler på sidesektionerne afmonteres for at undgå væltning af tromlen.

Fig. 32

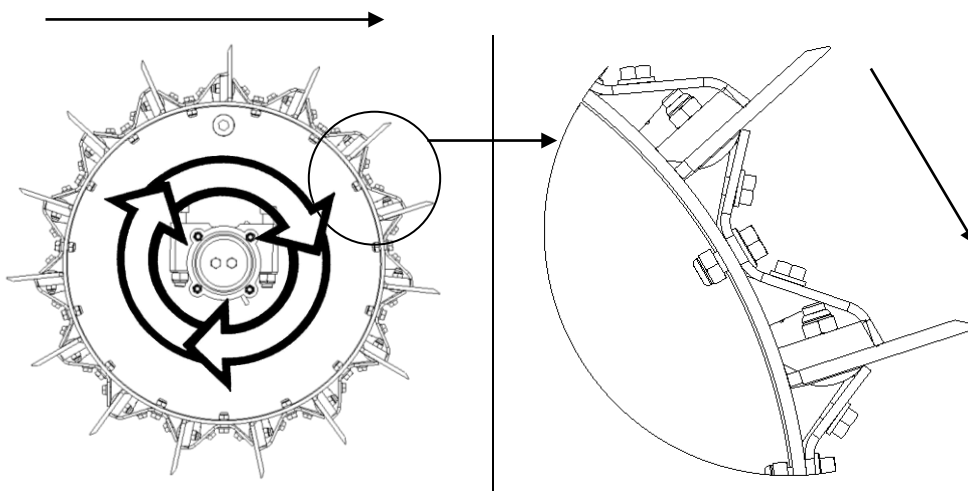
1. Maskinen foldes ud til arbejdsposition.
2. Der rengøres / fjernes evt. jordrester (A) imellem knivene.
3. Beskyttelsespladen fjernes imellem kniven for at komme indtil knivens bolte.
4. Knivene kan nu boltes af og erstattes af nye knive.



Montering af knive

1. Kniven monteres med de nye bræddebolte og vendes som skitsen nedenunder. Hvor pilen peger fremad i kørselsretningen.
2. Det er vigtigt at knivende monteres så de hviler på knivstøtterne og har rejfningen placeret som på billedet herunder.
3. Til sidst monteres beskyttelses plader imellem kniven

Fig. 33



Der må ikke befinde sig personer inden for maskinens aktionsradius når/hvis hydraulikken aktiveres.

Skrotning



MAXICUT skal være udfoldet. Det er vigtigt at trykket tages af **alle** cylindre.



Ved afmontering/demontering skal man være opmærksom på vægten af den pågældende part. Derfor er det **vigtigt** at understøtte eller anhugge i parten, således at der ikke er fare for nedstyrtning/væltning.

Hydraulikslanger og cylindre afmonteres og tømmes for olie. Olien opsamles for at undgå forurening. Olie og slanger sendes til destruktionsanlæg.

Alt jern, der indgår i maskinen kan sendes til genanvendelse.

Reservedele

Garanti

DALBO A/S yder 1 års garanti på alle nye maskiner solgt af en autoriseret DALBO forhandler. Garantien gælder 1 år regnet fra leveringsdatoen hos slutbrugeren.

Garantien omfatter afhjælpning af materiale- og fremstillingsfejl.

Garantien bortfalder i følgende tilfælde:

- **Maskinen er blevet anvendt til andre formål end beskrevet i brugsanvisningen.**
- **Maskinen er blevet misbrugt, eller behandlet overdrevet groft**
- **Manglende vedligeholdelse**
- **Udefrakommende uheld, fx vejrlig, nedstyrkede genstande ol.**
- **Transportskader**
- **Ukyndig reparation har fundet sted**
- **Maskinens konstruktion er blevet ændret uden DALBO A/S's skriftlige tilladelse**
- **Der er ikke anvendt originale reservedele.**

DALBO A/S kan i intet tilfælde gøres ansvarlig for følgeskader, indtægts- eller driftstab som følge af fejl. DALBO A/S kan heller ikke gøres ansvarlig for timelønsomkostninger udover dem som rimeligvis medgår til reparation eller udskiftning af garantidele.

DALBO A/S er ikke ansvarlig for følgende omkostninger:

- **Indstilling af maskinen**
- **Udgifter til normal vedligeholdelse, vask, smøring samt udskiftning af sliddele.**
- **Transport af maskinen til og fra reparationsværkstedet**
- **Forhandlerens omkostninger såsom fragt af personer eller dele til og fra maskinen og/eller reparationsværkstedet.**

Følgende forhold har afgørende betydning for garantien:

- **Garantien bortfalder hvis forhandleren ikke har klargjort maskinen, samt instrueret brugeren i maskinens brug.**

Hydraulik diagram for MAXICUT